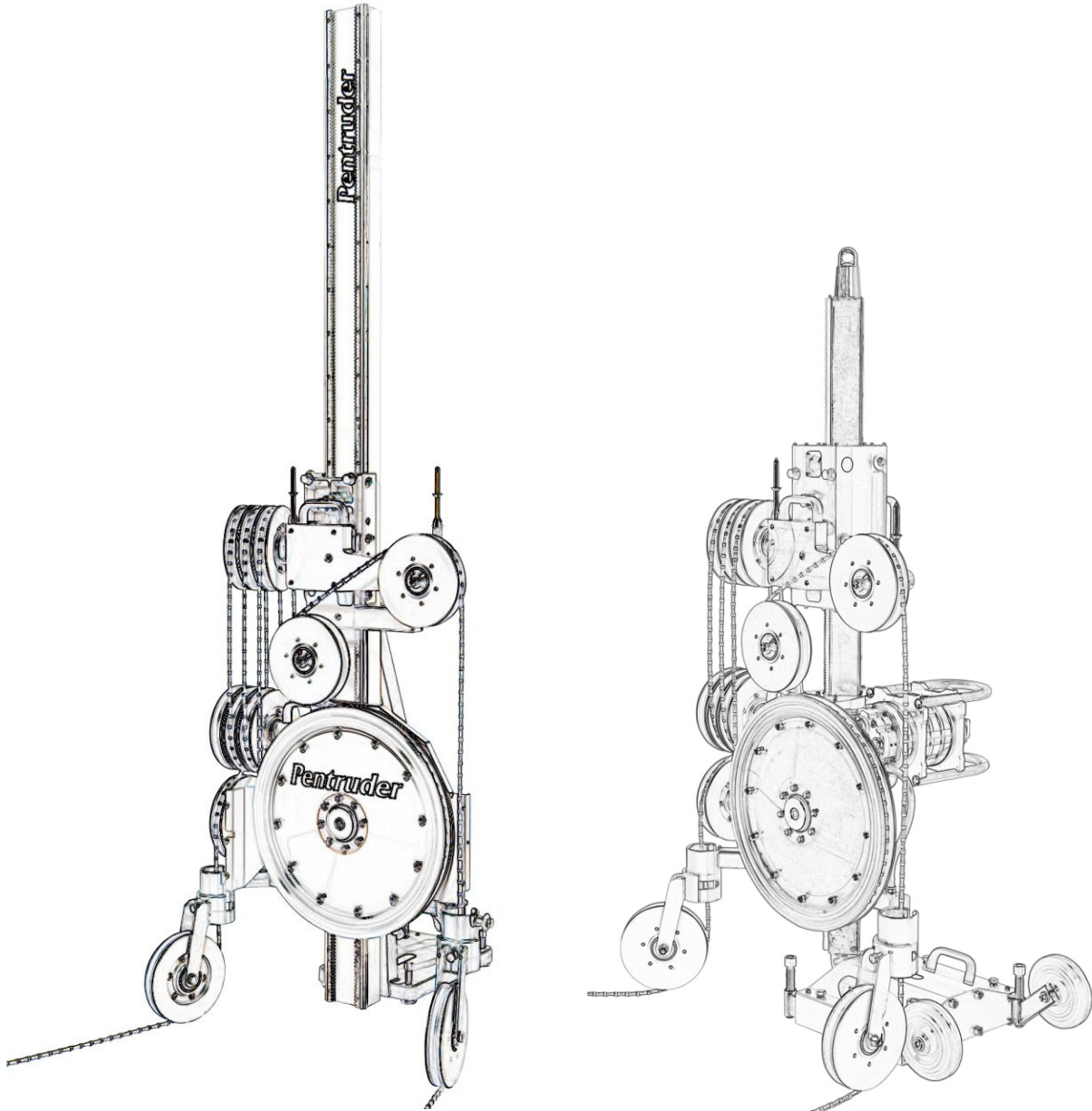


Instruktionsbog

Pentruder[®] 3P8 højfrekvens-wiresav og
Pentpack[®] højfrekvens-drivaggregat



Pentruder[®]

CONCRETE CUTTING SYSTEMS

Instruktionsbog for Pentruder® 3P8 højfrekvens-wiresav og Pentpack® højfrekvens-drivaggregat

Pentruder[®]
CONCRETE CUTTING SYSTEMS

Version: 5 Dato: 2017-01-03
Support- og servicedokument
Originale instruktioner



Copyright © 1997-2017 Tractive AB.
Pentruder og Pentpack er registrerede varemærker, der tilhører Tractive AB.

Indhold

1	Introduktion	3
1.1	Instruktionsbogens gyldighed.....	3
2	Beskrivelse af maskinen	4
2.1	Liste over en komplet maskine.....	4
2.2	Skilte og typeskilte på maskinen.....	5
3	Sikkerhedsanvisninger	6
3.1	Sikkerhedsanvisninger, der anvendes i denne instruktionsbog.....	6
3.2	Tilsluttet anvendelse af maskinen.....	6
3.3	Generelle sikkerhedsanvisninger.....	7
3.4	Sikkerhedsforanstaltninger på stedet.....	8
4	Forberedelser og montering	11
4.1	Råd om placering af Pentruder 3P8 wiresav.....	11
4.2	Montering af bundpladen.....	11
4.3	Montering af 3P8 HF-wiresav med søjlesystem med keglekobling.....	12
4.4	Montering af 3P8 HF-wiresav med TS-skinne.....	16
4.5	Montering af 3P8-wiresavmodulerne.....	21
4.6	Påsætning af wiren.....	24
4.7	Montering af HF-motor, ledninger og slanger.....	24
4.8	Montér skærme.....	25
4.9	Preparing the power pack.....	Fel! Bokmärket är inte definierat.
5	Skæring	26
5.1	Forberedelser, før du begynder at skære.....	31
5.2	Start af HF-maskinen.....	32
6	Fejlfinding	38
6.1	Tjekliste.....	38
6.2	Advarselsslamper af LED-typen på drivaggregatet.....	39
7	Vedligeholdelse	42
7.1	Vedligeholdelse hver dag/uge.....	42
7.2	Vedligeholdelsesarbejde, som skal udføres af en autoriseret Pentruder-tekniker.....	44
7.3	Transport og opbevaring af maskinen.....	44
8	Tekniske data for Pentruder modulært rigsystem	45
	Overensstemmelseserklæring	46
	Teknisk direktør	46
	Certifikat for installation	47

1 Introduktion

Mange tak for den tillid, du viser vores produkt! Du har valgt at investere i et produkt, som vil sikre dig en effektiv og rentabel produktion i mange år. Pentruder 3P8 HF-wiresav er udviklet på grundlag af over 30 års erfaring på dette specialiserede område. Med korrekt håndtering opnår du en fremragende ydeevne, sikkerhed og driftssikkerhed.



Det er yderst vigtigt, at alle personer, der arbejder med eller i umiddelbar nærhed af maskinen, har sat sig grundigt ind i indholdet af denne brugervejledning, herunder Tillæg til trådløs fjernbetjening: Hectronic brugervejledning, inden de påbegynder arbejdsoperationerne. Læs venligst sikkerhedsanvisningerne omhyggeligt.

Denne instruktionsbog skal opbevares sammen med maskinen.

For at undgå alvorlige personskader eller dødsfald for operatøren og personer i umiddelbar nærhed af maskinen er det vigtigt, at maskinen altid betjenes af uddannet og ansvarligt personale.

Efter at have læst og forstået instruktionsbogen vil operatøren være i stand til at gøre brug af de mange funktioner og fordele ved Pentruder 3P8 HF-wiresaven.

Vi er overbevist om, at din investering i dette udstyr og dets mange designelementer vil øge din erhvervsmæssige konkurrenceevne og rentabilitet!

1.1 Instruktionsbogens gyldighed

Denne instruktionsbog gælder kun for Pentruder 3P8 HF-wiresav som beskrevet i kapitel 2. Tractive AB bestræber sig altid på at forbedre produkterne. Derfor forbeholder vi os ret til at foretage tekniske ændringer uden forudgående meddelelse.

I denne instruktionsbog anvendes udtrykkene "maskine", "wiresav" og "Pentruder 3P8" om den komplette maskine, som opført i kapitel 2.

Hvis du har spørgsmål, bedes du kontakte vores salgsdistributør. Adressen kan findes på www.pentruder.com.

Produkt	Produktbeskrivelse	Serienummer
Kategori:	Højfrekvens-wiresav	
Fabrikat og type:	Pentruder 3P8	_____
Drivsystem:	Pentpack højfrekvens-drivaggregat	
Drivsystemtype:	427/ 422/ 418/ 222/ 218/ 200	_____
Drivmotor:	HF-motor	
Drivmotortype:	18, 22 eller 27 kW HF-motor	_____
Tilbehør:	Som opført i kapitel 2.	
Fjernbetjening:	Ledningsforbundet eller trådløs fjernbetjening	_____

Producent:
Tractive AB
Gjutargatan 54
S-781 70 Borlänge
Sverige

Pentruder-distributør

Telefon: +46 (0)243 - 22 11 55
Fax: +46 (0)243 - 22 11 80
E-mail: info@tractive.se
Websted: www.tractive.se

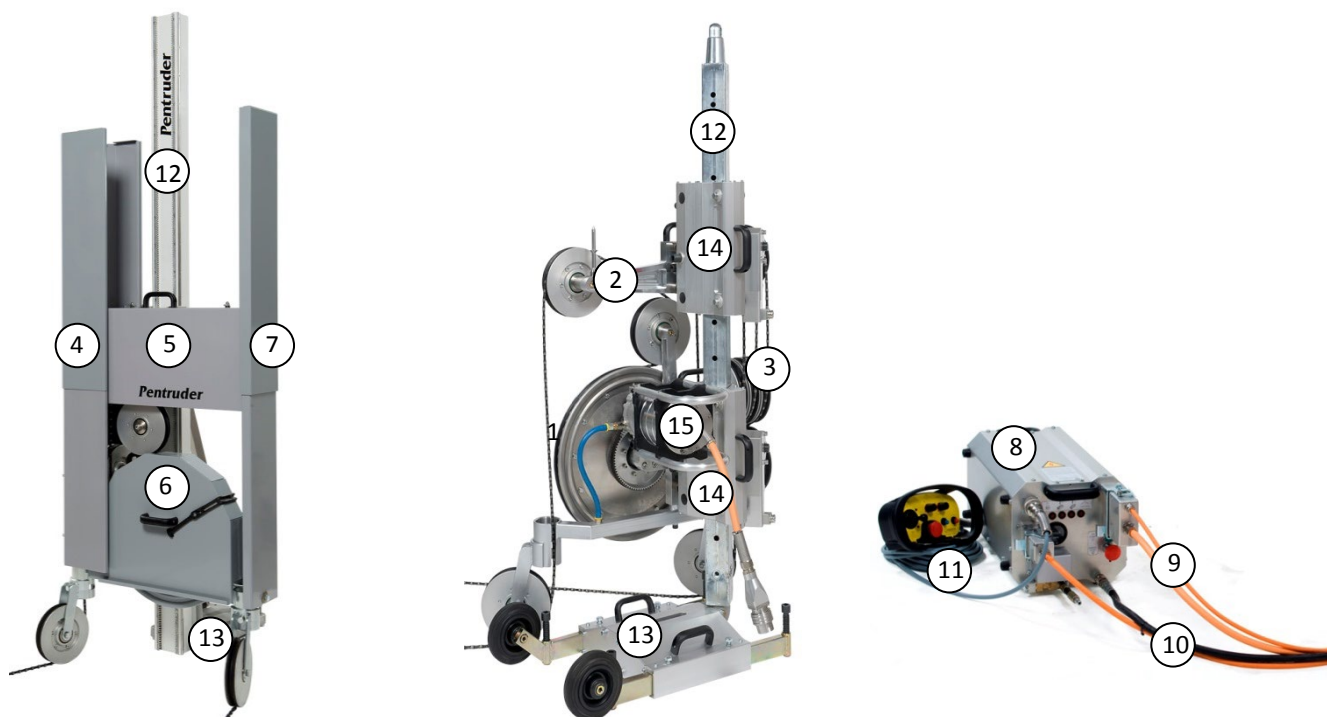
2 Beskrivelse af maskinen

Pentruder 3P8 HF-wiresav kombinerer lav vægt med meget stor effekt og egner sig til både små og store opgaver.

3P8 HF-wiresaven drives af en kraftig HF-motor. Se www.pentruder.com med hensyn til, hvilke HF-motorer der kan fås. Wiresav 3P8 HF er opbygget af moduler, der er monteret på en rig, enten bygget på TS-skinen eller på en søjle med konuskobling. Se www.pentruder.com for flere oplysninger om riggen.

Wirens spænding er fuldautomatisk, dog med visse undtagelser. Spænding af wiren styres af software og en mikroprocessor / digital servoforstærker, der drives af en elektrisk fremføringsmotor. Opbevaringskapaciteten er ca. 20 meter, alt efter hvilken kombination af søjler/skiner der anvendes.

2.1 Liste over en komplet maskine



En Pentruder 3P8 HF-wiresav består af følgende moduler:

Wiresavmoduler

1. En 3P8-DP-HF, 3P8 elektrisk drivremskive
2. En 3P8-UA, 3P8 overmontage
3. En 3P8-LA, 3P8 undermontage

Skærme

4. En 3P8-LMG, 3P8 teleskopisk magasinskærm
5. En 3P8-TG, 3P8 topskærm
6. En 3P8-DPG, 3P8 drivremskive-skærm
7. En 3P8-SSG, 3P8 teleskopisk skærm på den slappe side

HF-drivsystem

8. Et Pentpack højfrekvens-drivaggregat
9. Et højspændingskabel
10. Et lavspændingskabel med vandslange

Rig

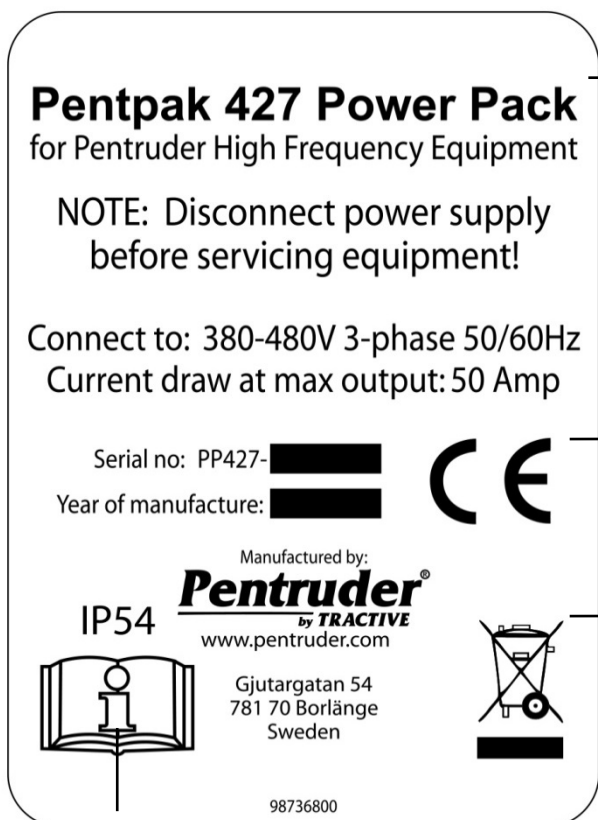
11. En fjernbetjening
12. En skinne eller søjle
13. En bundplade
14. To slæder
15. En HF-motor

Dokumentation

16. Pentruder 3P8 HF instruktionsbog (vises ikke)
17. Tillæg til trådløs fjernbetjening: Hectronic brugervejledning (vises ikke)

som nærmere beskrevet i denne instruktionsbog og på vores website www.pentruder.com. Bemærk, at en Pentruder 3P8 ikke er komplet uden de moduler, der er opført i dette afsnit. Med hensyn til tilbehør, se www.pentruder.com

2.2 Skilte og typeskilte på maskinen

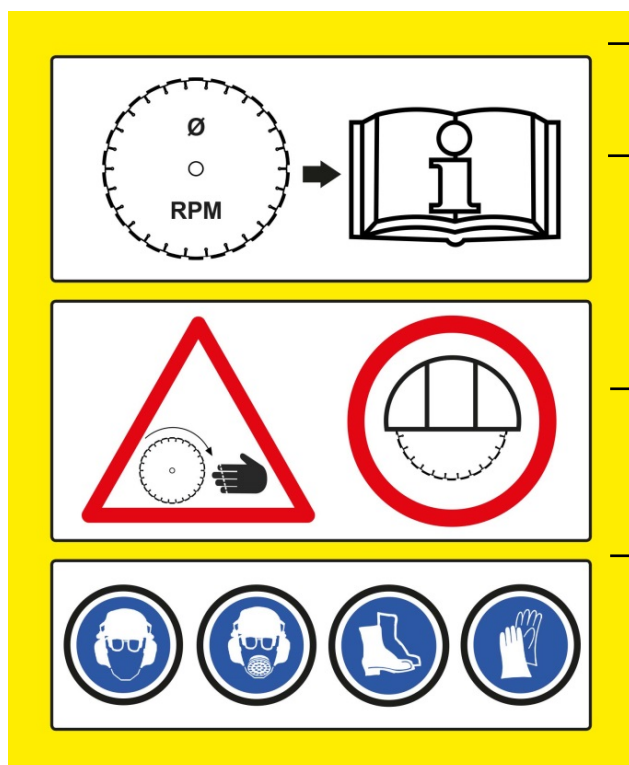


Dette skilt sidder på Pentpack enheden og indeholder informationer om hele maskinen som beskrevet i kapitel 2.

Dette produkt er i overensstemmelse med gældende EF--direktiver.

Symbolet med en affaldsbeholder er en miljømærkning, der viser, at maskinen indeholder elektrisk/elektronisk udstyr, som skal genbruges. Kontakt din Pentruder-distributør for at få yderligere informationer.

Det er vigtigt, at alt personale der arbejder med eller i umiddelbar nærhed af maskinen har læst og forstået indholdet af denne instruktionsbog, før de påbegynder arbejdsoperationerne. Læs venligst sikkerhedsanvisningerne omhyggeligt.



Dette skilt sidder på Pentpack enheden og indeholder informationer om hele maskinen som beskrevet i kapitel 2.

På wiresaven kan wiren løbe i begge retninger. Vedr. wirens hastighed, se instruktionsbogen.

Forsigtig, fare for overskæring!
Brug altid skærmen på maskinen.

Alle personer, der arbejder med eller i nærheden af maskinen skal bære sikkerhedsudstyr, dvs. beskyttelseshjelm, beskyttelsessko, handsker, øjen- og høreværn. Find ud af, hvilket materiale der skal skæres og brug passende støvmaske eller åndedrætsværn, hvis det er nødvendigt.

3 Sikkerhedsanvisninger

3.1 Sikkerhedsanvisninger, der anvendes i denne instruktionsbog

**Bemærk!**

Dette tegn angiver tekniske specifikationer og metoder, som vil lette arbejdet.

**Vigtig!**

Her informerer vi om de risici, der er forbundet med brug af maskinen, og som kan resultere i skader på materiel og personer i umiddelbar nærhed af maskinen, hvis sikkerhedsanvisningerne ikke overholdes.

**ADVARSEL!**

Her informerer vi om de risici, der er forbundet med brug af maskinen, og som kan resultere i alvorlige skader, i værste fald med døden til følge, for personer i umiddelbar nærhed af maskinen, hvis sikkerhedsanvisningerne ikke overholdes.

3.2 Tilsigtet anvendelse af maskinen

Det er af afgørende betydning, at operatøren har fuldt kendskab til og forståelse af sikkerhedsinstruktionerne.

Denne wiresav må kun anvendes af operatører med fuldt kendskab til indholdet af denne instruktionsbog, og som er blevet optrænet i brugen af saven af en autoriseret forhandler af Tractive AB's produkter. Hvis en trådløs WRC fjernbetjening anvendes, skal operatøren også være fuldt bekendt med indholdet af tillægget til trådløs fjernbetjening: Hectronic brugervejledning. Operatøren er fuldt ansvarlig for den måde, maskinen betjenes på. Det påhviler køber at sikre, at operatøren har fået de nødvendige informationer til at kunne betjene og håndtere maskinen på en sikker og korrekt måde.

Der skal altid udvises god arbejdspraksis og sund fornuft. Tractive AB kan ikke forudse alle mulige situationer, og denne instruktionsbog er ikke en erstatning for faglige kvalifikationer og erfaring.

Pentruder 3P8 HF-wiresav er beregnet til at blive anvendt sammen med et Pentpack HF-drivaggregat. Pentruder 3P8 må ikke bruges med nogen anden type drivaggregat. Pentpack HF-drivaggregat må kun anvendes til at drive Pentruder HF-maskiner.

Pentruder 3P8 HF-wiresaven må kun anvendes til skæring af:

- Beton
- Stenmateriale
- Murværk

Vi anbefaler udtrykkeligt, at maskinen kun må anvendes til at skære i disse materialer.

Bundpladen skal monteres på en stabil struktur, ikke på en mobil enhed.

Al anden brug er ikke tilsigtet, og man bør derfor afstå herfra.

Brug altid en diamantwire, der egner sig til maskinens effekt. Følg anbefalingerne fra diamantwires producent.

**ADVARSEL!**

Brug ikke maskinen til at skære andre materialer end de anførte eller til løst murværk. Sikker fastspænding af bundpladen kan ikke garanteres.

**Vigtig!**

Bemærk venligst, at Tractives producentansvar kun kan accepteres, når Pentruder 3P8 wiresaven anvendes sammen med drivaggregater og tilbehør, der er beskrevet i denne instruktionsbog. Hvis maskinen anvendes med ikke-originalt udstyr, vil garantien og Tractive AB's CE-mærkning være ugyldige.

3.3 Generelle sikkerhedsanvisninger



ADVARSEL!

ADVARSEL - LIVSFARE!

Skæring i en højspændingsledning, der er under spænding, kan medføre alvorlig personskade og i værste tilfælde dødsfald. Wiresaven kan blive spændingsførende. En kredsafbryder kan ikke beskytte mod denne fare.



ADVARSEL!



- Maskinen er meget avanceret og følger disse forskrifter. Men forkert håndtering af maskinen kan give anledning til alvorlige personskader for operatøren og personer i nærheden af maskinen, i værste fald med døden til følge.
- Alle personer, der betjener eller på anden måde arbejder med wiresaven, skal have læst og forstået hele instruktionsbogen og især sikkerhedsinstruktionerne, inden arbejdet påbegyndes. Hvis en trådløs WRC fjernbetjening anvendes, skal operatøren også være fuldt bekendt med indholdet af tillægget til trådløs fjernbetjening: Hectronic brugervejledning. Køberen har pligt til at sikre, at operatøren faktisk har fået de nødvendige informationer til at kunne betjene og håndtere maskinen på en korrekt og sikker måde.
- Der skal altid udvises god arbejdspraksis og sund fornuft. Tractive AB kan ikke forudse alle mulige situationer, og denne instruktionsbog er ikke en erstatning for faglige kvalifikationer og erfaring.
- Maskinen må kun betjenes og serviceres af autoriseret og uddannet personale. Personalet skal uddannes af personer, der er autoriseret af Tractive AB.
- En Pentruder maskine, der anvendes på den rette måde, er et sikkert og effektivt værktøj. Hvis maskinen anvendes forkert, kan det udsætte operatøren og andre personer, der opholder sig i nærheden, for ekstrem fare og i værste fald risiko for livsfarlige kvæstelser.
- Brugeren er ansvarlig for, at wiresaven er i fejlfri stand, og at alle funktioner er i orden, inden arbejdet påbegyndes.
- For at opretholde det sikkerhedsniveau, der følger af maskinens konstruktion, må der kun monteres originale reservedele fra Tractive. Tractive AB fralægger sig ethvert ansvar for skader, der måtte opstå som følge af anvendelsen af ikke-originale dele.
- Der må ikke foretages nogen form for ændringer af maskinen.
- Ved brug af ikke-originale reservedele bortfalder al garantidækning.
- Før en hvilken som helst type service eller montering på maskinen påbegyndes, skal maskinen altid afbrydes strømforsyningen.
- Maskinen må ikke anvendes i et miljø, hvor der kræves eksplosionsbeskyttet udstyr.
- Tractive AB frasiger sig ethvert ansvar for skader på personer og/eller materiel, der måtte opstå som følge af anvendelse af maskinen, uanset om skaderne er forårsaget af forkert håndtering eller uagtsom eller mangelfuld vedligeholdelse, eller som følge af manglende kontrol og betjening af maskinen med hensyn til skader og/eller fejl.

3.4 Sikkerhedsforanstaltninger på stedet

Wiresavning kan være meget farlig! Der må i videst mulige omfang træffes sikkerhedsforanstaltninger for at undgå ulykker.



ADVARSEL

FØR SKÆRING

Før skæringen påbegyndes, skal du sørge for at:

- Der ikke er nogen el ledninger, gas eller rørsystemer, der kan blive beskadiget af maskinen.
- Bygningens struktur ikke beskadiges af de åbninger, der skæres.
- Kontroller med den ansvarlige arbejdsleder, at alle nødvendige forholdsregler er truffet, før arbejdet påbegyndes. Afvent arbejdslederens godkendelse af sikkerhedsforanstaltninger og maskinens monteringsposition, før arbejdet påbegyndes.
- Sikkerheds- og sundhedsregler på arbejdspladsen skal følges.
- Påbegynd aldrig et arbejde, hvis det vurderes, at det ikke er sikkert. Brug altid sund fornuft og god arbejdspraksis.
- Kontroller altid, at maskinen og diamantwiren er i fejlfri stand, og at alle funktioner er i orden, inden arbejdet påbegyndes.
- Brug aldrig en diamantwire til materiale, som den ikke er beregnet til.
- Før skærearbejdet påbegyndes, skal alle involverede personer vide, hvordan nødstopknapperne fungerer.
- Følg anvisningerne i 5.2 Start af HF-maskinen for at sikre, at diamantwiren ikke starter eller skærer med for høj hastighed.



BRUG SIKKERHEDSUDSTYR

- Alle personer, der arbejder med eller i nærheden af maskinen skal bære sikkerhedsudstyr, dvs. beskyttelseshjelm, beskyttelsessko, handsker, øjen- og høreværn. Støjniveauet under skæring kan føre til permanente høreskader, hvis der ikke anvendes høreværn.
- Find ud af, hvilket materiale der skal skæres og brug passende støvmaske eller åndedrætsværn, hvis det er nødvendigt.

MONTERING I HENHOLD TIL INSTRUKTIONERNE

- Før en hvilken som helst type service eller montering på maskinen påbegyndes, skal maskinen altid afbrydes strømforsyningen.
- Bundpladen skal altid monteres efter vejledningen i denne instruktionsbog.
- Sørg for, at der altid er monteret en skærm under skæreprocessen samt afskærmning til beskyttelse af den frie wire til og fra skærestedet.
- Kraften der påføres wiren i 3P8, er større end på nogen anden elektrisk drevet, kompakt wiresav (ikke-stenbrudstype), der kan købes. Det er derfor vigtigt at wiren splejses omhyggeligt.

LØFT OG TRANSPORT

- Løft altid maskinen på en ergonomisk korrekt og sikker måde.
- Hvis maskinen skal løftes med en kran, skal den sikkerhedsansvarlige på stedet først give sin tilladelse og komme med anvisninger.

**ADVARSEL!****RISIKOOMRÅDE**

- Operatøren skal holde en sikkerhedsafstand på mindst 1,5 m til alle arbejdende og bevægelige dele under arbejdet. Hvis maskinen falder ned fra væggen eller loftet, kan der ske alvorlige personskader. Der altid fare for, at wiren flænges, med deraf følgende wireslag. Ud over maskinens skærm kan det derfor være nødvendigt med afskærmning.
- Operatøren bør holde godt opsyn med maskinen fra hver kontrolposition.
- Risikoområdet skal afspærres, og operatøren skal sørge for, at ingen uvedkommende befinder sig i risikoområdet.
- Ryd arbejdsområdet og sørg for, at der ikke befinder sig nogen uvedkommende i risikoområdet (se tegningen herunder), inden maskinen må startes.
- Alle skærme skal være monteret på maskinen og forsvarligt låst, mens den er i gang, ligesom wiren skal beskyttes af afskærmning over hele dens frie længde og til skæreobjektet.
- Stå aldrig på linje med skærelinjen.
- Husk altid at afdække afskårne åbninger, så ingen kan falde ned og komme til skade.
- Fastgør betonen, før arbejdet påbegyndes for at sikre, at der ikke er risiko for, at betonblokke kan falde ned og forårsage personskade eller materiel skade.
- Betonblokke, som skæres fri, må ikke falde frit, da det kan medføre en sikkerhedsrisiko for maskinen og/eller diamantværktøjet.

For tegninger af maskinens risikoområde, se næste side.

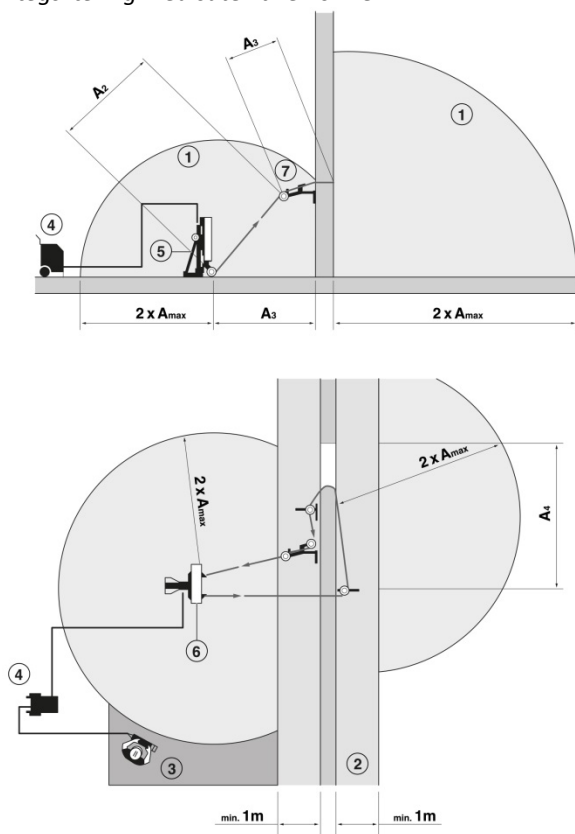
**Vigtig!**

- Drivaggregatet er vandkølet og skal tømmes for vand, når den omgivende temperatur er i nærheden af eller under 0 grader Celsius. Se 4.9.3 Connection to water supply.
- Vandforsyningen må kun tilsluttes til den korte slange på vandtilførslens tænd/slukventil på drivaggregatet. Lynkoblingerne må kun udskiftes med koblinger, der er helt åbne, når de er afbrudt.
- Transistoreffektmodulerne i drivaggregatet er vandkølede, og vandtrykket skal derfor begrænses til maks. 5 bar.
- Drivaggregatet skal helst kun være i drift, når det er vendt om, med advarselstrekanten opad.
- Tilslut kun HF-drivaggregatet til Pentruder HF-vægsave, Pentruder HF-wiresave, HF-boremotorer eller andet Pentruder-udstyr, som er fremstillet eller godkendt af Tractive AB.

3.4.1 Maskinens risikoområde

Der må ikke befinde sig nogen personer i maskinens risikoområde, mens den udfører arbejde. Dette gælder også operatøren.

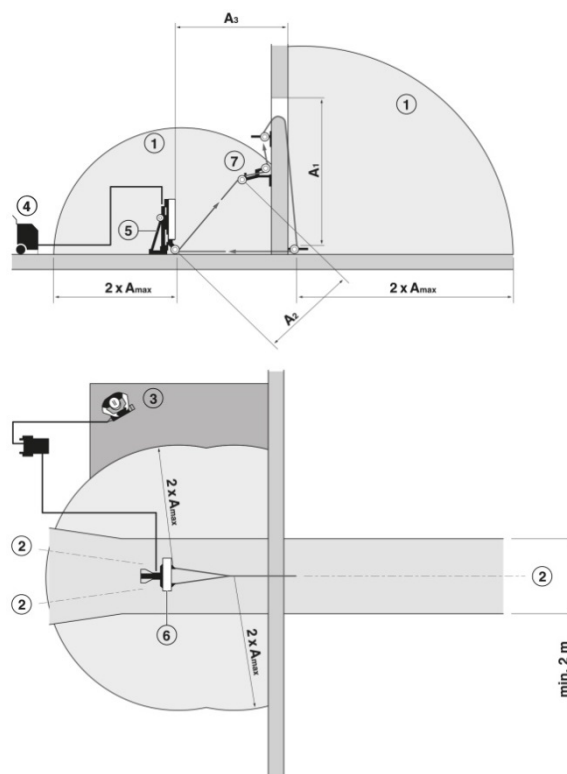
Vægskæring med satellit-remskive



(A_{max}) Største frie wiresektion (A_1 - A_4)

1. Risikoområde
2. Risikoområde for wirens vandrette fremspring mod operatøren
3. Anbefalet placering af operatøren
4. Drivaggregat
5. Drivenhed for wiren
6. Wireskærm
7. Remskivehjul

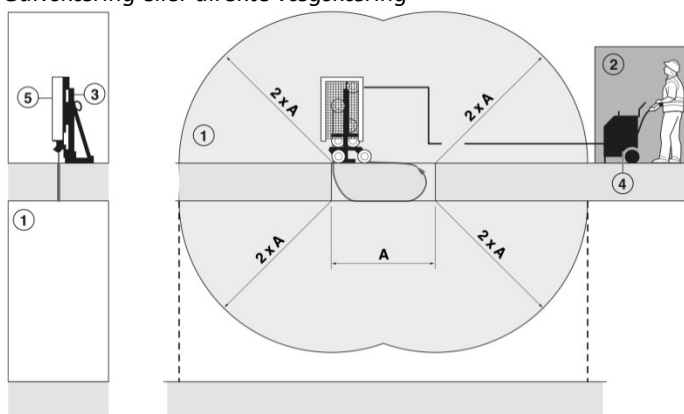
Skæring med ekstra satellit-remskiver



(A_{max}) Største frie wiresektion (A_1 - A_3)

1. Risikoområde
2. Risikoområde for wirens vandrette fremspring mod operatøren
3. Anbefalet placering af operatøren
4. Drivaggregat
5. Drivenhed for wiren
6. Wireskærm
7. Remskivehjul

Gulvskæring eller direkte vægskæring



(A_x) Største frie wiresektion

1. Risikoområde
2. Anbefalet placering af operatøren
3. Drivenhed for wiren
4. Drivaggregat
5. Wireskærm

4 Forberedelser og montering

4.1 Råd om placering af Pentruder 3P8 wiresav

- Ved indstilling af bundpladen bør man være opmærksom på wirens placering ud fra og tilbage til maskinen. Prøv at planlægge opsætningen således, at satellithjul ikke er påkrævet.
- 3P8 kan oftest monteres direkte på skæreobjektet. Hvis dette er muligt, kaldes det direkte skæring. Direkte skæring er at foretrække, da ekstra satellit-remskiver bruger kraft.
- I visse tilfælde skal der naturligvis bruges satellithjul. Prøv i så fald at undgå at bruge satellit på den slappe side. Dette er, hvor wiren fører ud fra maskinen, og hvor højre drejhjul befinder sig. Højre side set fra forenden af hoved-drivremskiven.
- Prøv at placere bundpladen således, at wiren føres tilbage i betonen eller skæreobjektet, med wiren løbende over højre drejhjul, når skæringen begynder.
- Det der tilstræbes med disse anbefalinger, er at der opstår så lidt friktion som muligt på den slappe side. Så foregår skæringen hurtigere, og fremføringsreguleringen fungerer bedst.
- Normalt behøver hjørner IKKE at brækkes af eller rejfes, inden skæringen begynder. Maksimumsmomentet er til rådighed fra motorhastighed 0, og wiren kan startes blødt. Bemærk, at en ny wire med skarpe kanter er meget vanskeligere at starte over skarpe hjørner, end en bare lidt brugt wire. Med en ny wire kan det være nødvendigt at rejfe kanterne af objektet, der skal skæres.

4.2 Montering af bundpladen

Overfladen, hvor bundpladen er fastgjort, skal være stabil, fri for forhindringer og tilstrækkeligt oplyst. Bundpladen skal monteres på en sådan måde, at den ikke kan løsne sig, når maskinen arbejder, eller ved pludselige ændringer i belastningen på forankringsboltene.

Af hensyn til sikkerheden er det meget vigtigt, at bundpladen er forsvarligt fastgjort. Hvis bundpladen monteres på mursten eller porøs beton, skal den boltes fast med M16 / 5/8" gennemgående bolte. Brug kun ankre og bolte af høj kvalitet.



ADVARSEL!

- Hvis bundpladen ikke er forsvarligt fastgjort på et solidt fundament, vil den store belastning wiren påføres af trækraften, påvirke stabiliteten og have uoverskuelige følger, der kan give anledning til alvorlige, endog livsfarlige, personskader.
- Hvis HKD-forankringer eller andre høj kvalitets ekspansionsforankringer ikke kan fastgøres forsvarligt, skal bundpladen fastgøres forsvarligt med gennemgående bolte og store underlagsskiver for at opnå det påkrævede sikkerhedsniveau.
- Maskinen må ikke bruges, hvis bundpladen ikke kan fastgøres forsvarligt.

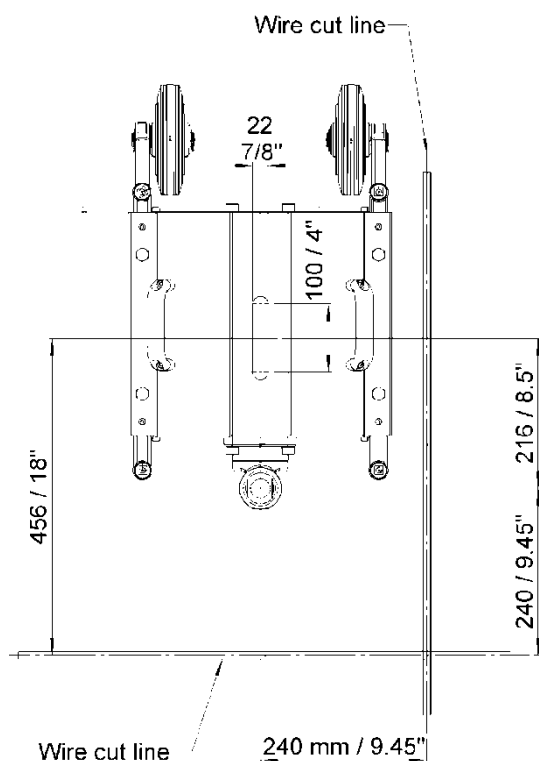
4.3 Montering af 3P8 HF-wiresav med søjlesystem med keglekobling

4.3.1 Mål for placering - 70 mm søjlesystem

Wires skærelinje vil være som vist på nedenstående tegninger. Flere tegninger kan findes på www.pentruder.com.



Bemærk: Søjlen kan dreje om sin egen akse og fastlåses i en hvilken som helst stilling. Det kan derfor være en god ide at måle ankerets placering fra midten af søjlen.



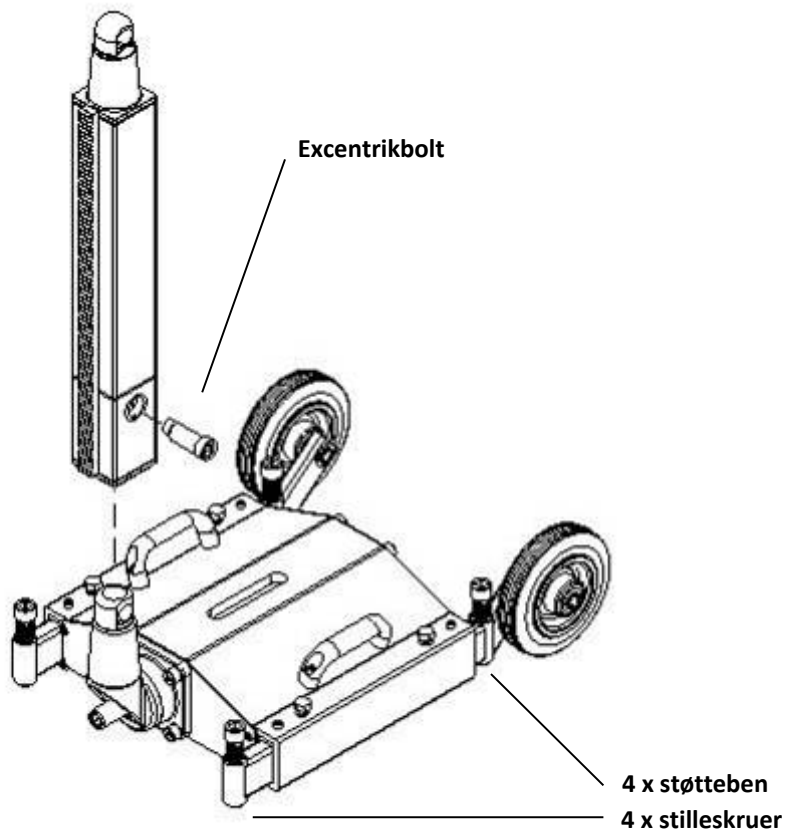
Mål for placering af wiresav - 70 mm søjlesystem med BE1/BE2 bundplade (gammel type) - set ovenfra

4.3.2 Monteringsrækkefølge for wiresav monteret på søjlesystem med keglekobling

1. Bundplade
2. Søjle eller søjler
3. Nederste slæde
4. Øverste slæde
5. Drejeligt hoved i nogle opsætninger (tilbehør)

1. Montér bundpladen

- a. Bolt bundpladen til en solid genstand. Se 4.2 Mounting the base plate.
- b. Justér støttebenene.
- c. Bring bundpladen i vater ved hjælp af de fire stilleskruer.



BE2 bundplade og søjle - CN 0.5 F/M-70.

2. Montér søjlen/søjlerne

- Søjlen låses ved at dreje excentrikbolten højre om.
- Søjlen udløses ved at dreje excentrikbolten venstre om, indtil den løftes fra keglen.
- Excentrikbolten fjernes ved at dreje den lidt højre om igen, indtil belastningen på den er udløst. Træk derefter bolten ud, hvorefter søjlen kan fjernes.



Vigtig!

- Før ikke fingrene ind i boltehullet.
-

3. Montér den nederste slæde på søjlen

- a. Løsgør soklen på friktionskoblingen én omgang. (19 mm / 3/4" skruenøgle)
- b. Skyd slæden ind på søjlen med den rette side opad.
- c. Indstil højden af slæden ved at dreje fremføringsakslens sokkel med en skralde eller skraldenøgle.
- d. Spænd friktionskoblingens sokkel.



Bemærk! Spænd med et moderat tilspændingsmoment: 20-25 Nm / 15-18 ft-lbs. Undgå at spænde for meget.

Friktionsbremsen bør kun spændes med et moderat moment, så den lader slæden glide opad i tilfælde af, at wiren pludselig sætter sig fast. Wirens normale trækraft er ca. 100 kg for en 22 kW HF-motor. På grund af kraftens forstærkende virkning gennem de tre slyngninger i magasinet, påføres slæderne seks gange så stor kraft, som kan overstige 1000 kg, hvis wiren pludselig sætter sig fast.

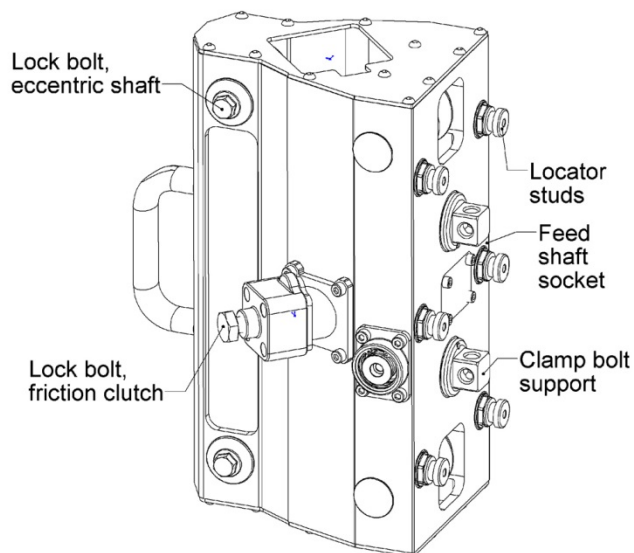
4. Montér den øverste slæde på søjlen

- a. Løsgør soklen på friktionskoblingen én omgang.
- e. Skyd slæden ind på søjlen, med fremføringsenheden nedad.
- b. Indstil højden af slæden ved at dreje fremføringsakslens sokkel med en skralde eller skraldenøgle.
- c. Spænd friktionskoblingens sokkel.



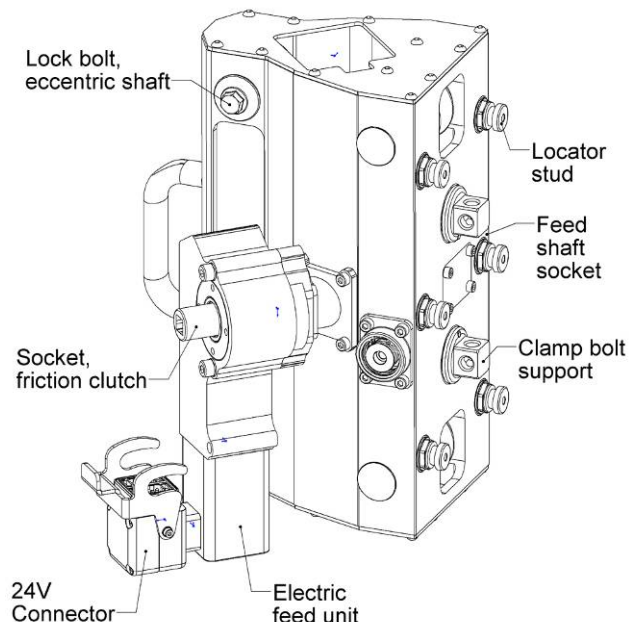
Bemærk! Spænd fast, men ikke for stramt!

Denne side op



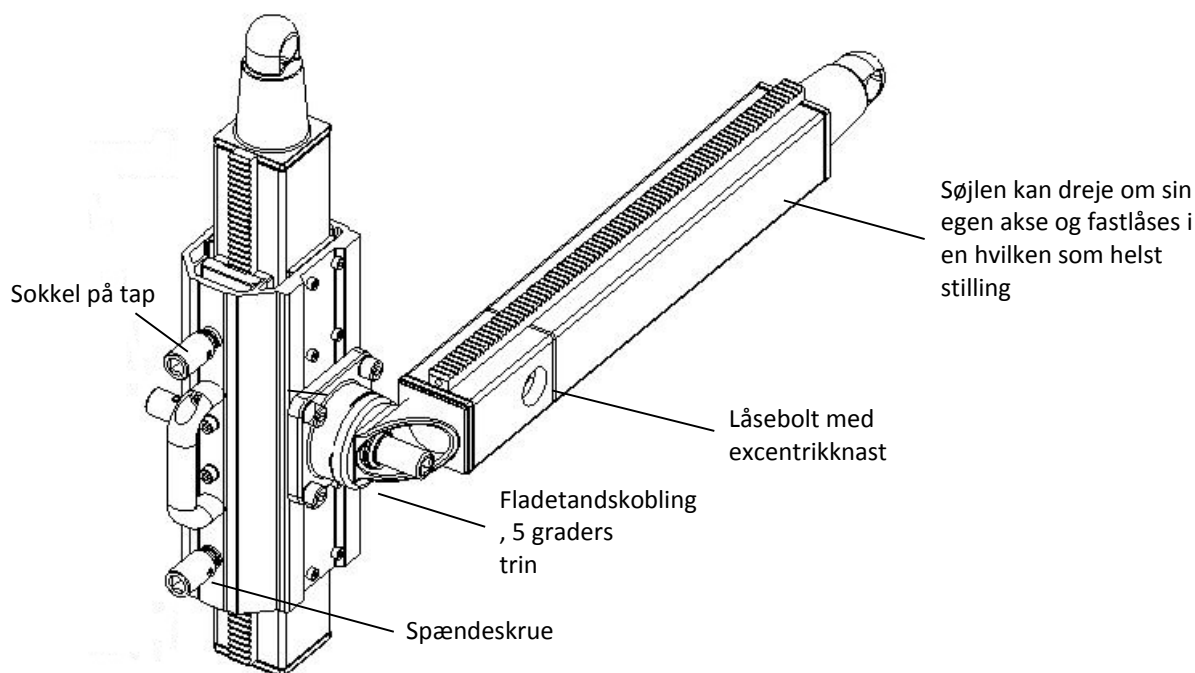
Nederste slæde

Denne side op



Øverste slæde

5. Montér et drejehoved - PD1 (tilbehør)



Drejehoved - PD1 med søjle.

I mange tilfælde kan et universaldrejehoved anvendes for at forenkle opsætningen og gøre systemet mere alsidigt. Drejehovedet kan f.eks. monteres på en lodret søjle og en vandret søjle monteres på drejehovedets koniske lynkobling.

Brug af drejehovedet

- Montér drejehovedet på søjlen.
- Indstil højden, og spænd klemmeskruerne lidt.
- Brug en skralde eller skraldenøgle til at bevæge drejehovedet til den ønskede stilling på søjlen.
- Lås drejehovedet med klemmeskruerne.
- Den anden søjle monteres på drejehovedet ved at placere boltehullet ud for trækaphullet i den koniske hankobling, isætte excentrikknasten og spænde den hårdt, højre om, med en ½" skralde eller skraldenøgle.
- Nu kan slæderne monteres på den vandrette søjle. Se under montering af slæde/slæder.



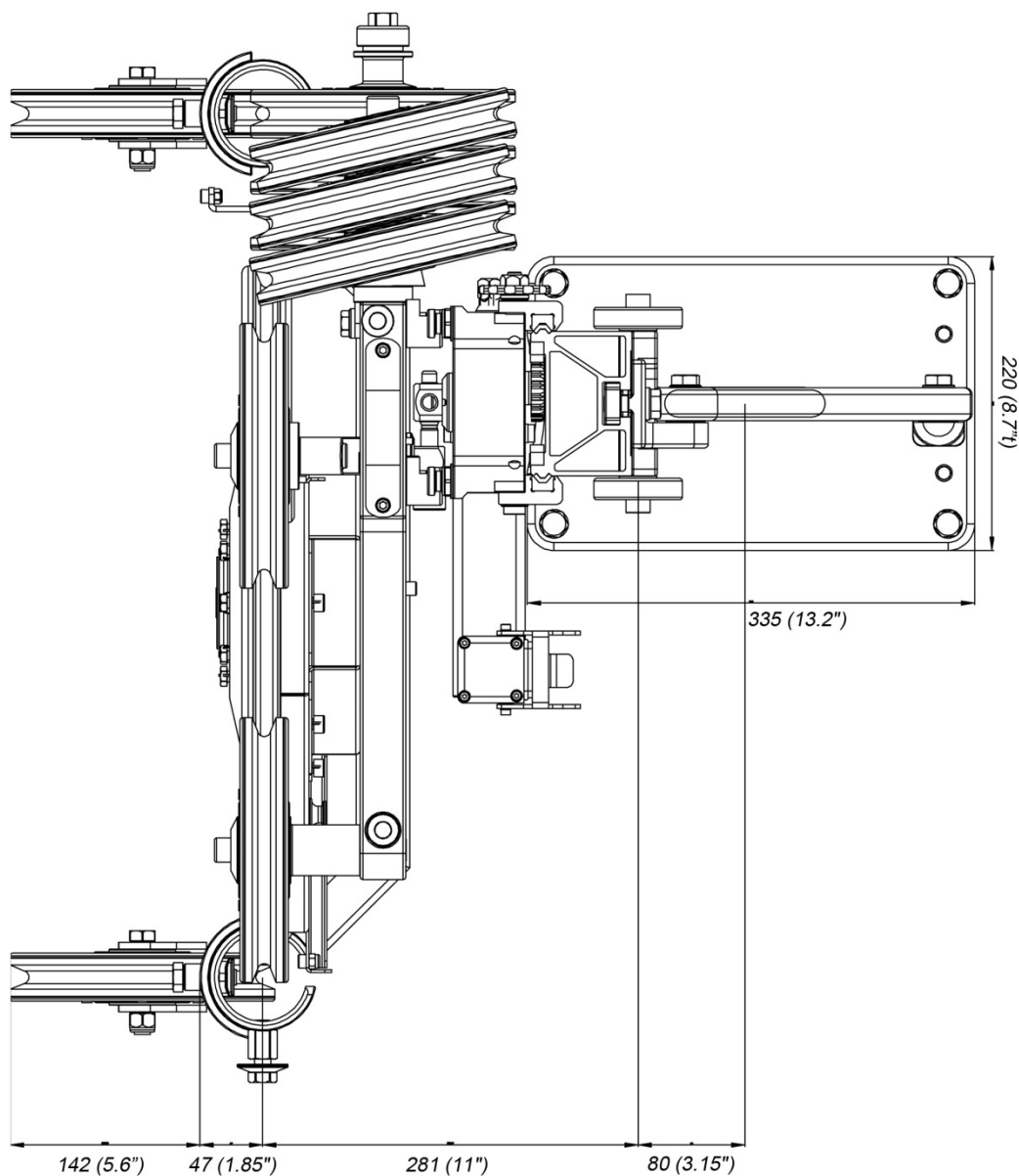
Vigtig!

- Vær agtpågivende for at sikre, at excentrikknasten ikke glider ud af søjlen, når søjlen monteres på drejehovedets koniske kobling. Den SKAL flugte med søjlens sideflade.
- Inden den justerbare hankobling spændes, må det kontrolleres, at tænderne er i korrekt indgreb.
- Når excentrikknasten er fjernet, må man IKKE stikke fingre ind i boltehullet.
- Når drejehovedet er monteret, må man sikre sig, at låseskruerne er spændt med henblik på at give tilstrækkelig friktion mellem søjlen og drejehovedet, for at forhindre drejehovedet i at glide ned ad søjlen på en ukontrolleret måde.

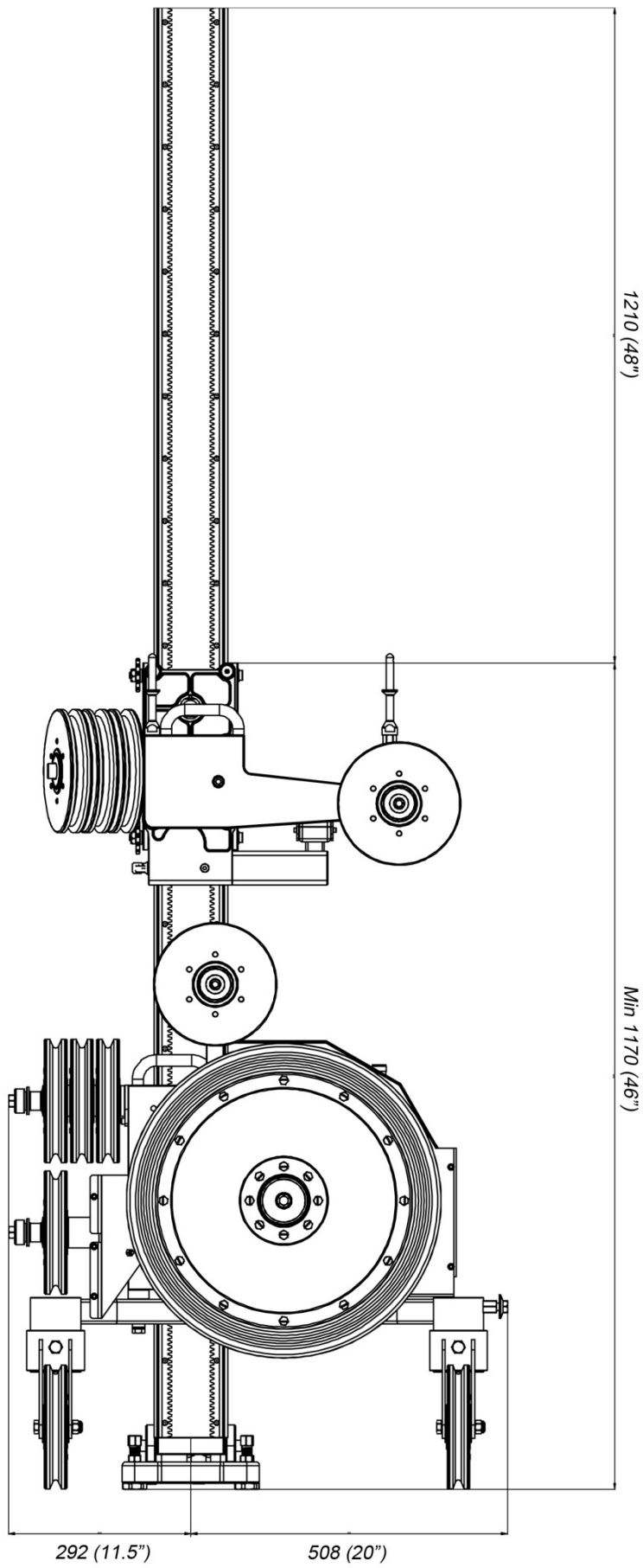
4.4 Montering af 3P8 HF-wiresav med TS-skinne

4.4.1 Mål for placering - TS-skinne

Wirens skærelinje vil være som vist på nedenstående tegning.



Mål for placering af wiresav - TS-skinne



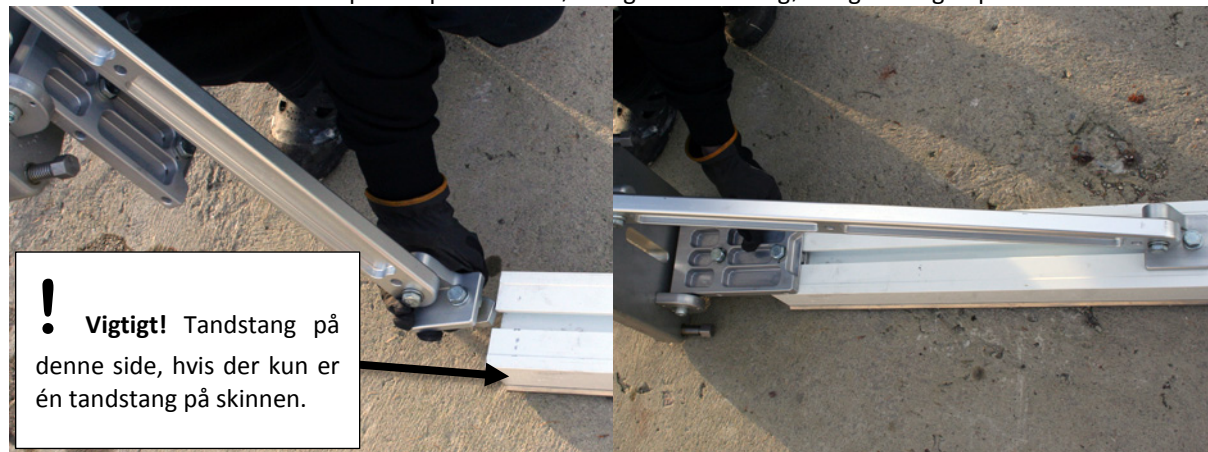
Slædens vandring - mål - TS-skinne

4.4.2 Standard monteringsrækkefølge med TS-skinne

1. Skinne på bundplade
2. Nederste slæde
3. Øverste slæde (med fremføringsmotor)

1. Montering af skinne på bundplade

Det anbefales at montere bundpladen på skinnen først og derefter fastgøre rigmontagen på betonen.



a. Skyd den øverste holder ind i skinnen. Ældre skinner med kun én tandstang kan bruges. I givet fald skal tandstangen befinde sig i venstre side set fra "tandstangssiden" af skinnen.

b. Skyd den nederste holder ind i skinnen.



c. Spænd de to bolte på den nederste holder.



d. Spænd den øverste bolt let.

e. Når skinnen er i rette position, Skal bolten spændes forsvarligt.



f. Spænd derefter den øverste bolt på bagstøtten.



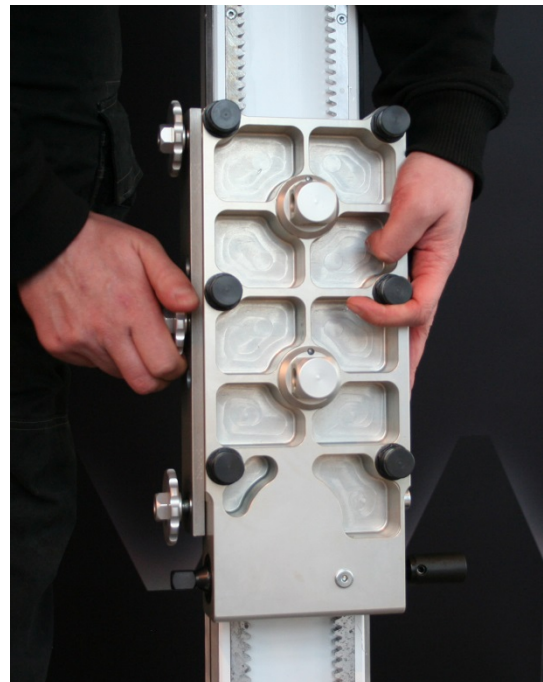
g. Spænd den nederste bolt på bagstøtten.

2. Montér den nederste slæde på skinnen

- a. Åbn de tre spændemøtrikker.
- b. Anbring slæden på skinnen som vist, og ret fremføringshjulet ind efter tandstangen på skinnen.
- b. Spænd alle tre spændemøtrikker, først med hånden og derefter med en 19 mm nøgle. De skal være forsvarligt spændt, dog ikke helt fastlåst.



Bemærk! Spænd med et moderat tilspændingsmoment: 20-25 Nm / 15-18 ft-lbs. Undgå at spænde for meget.



3. Montér den øverste slæde på skinnen

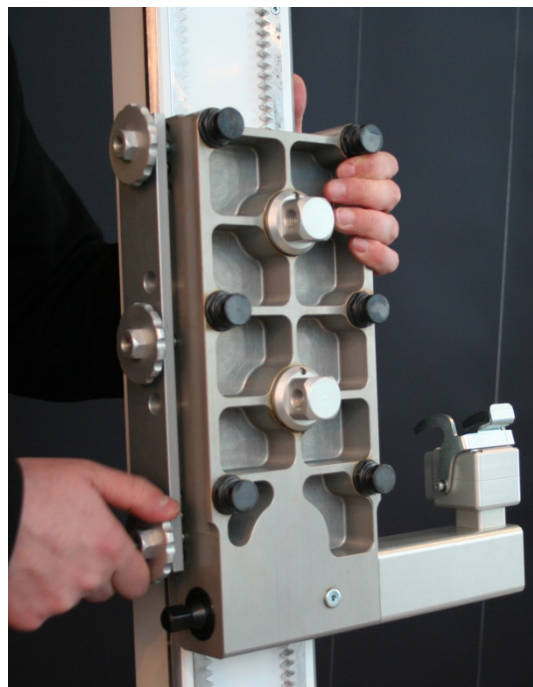
- a. Åbn de tre spændemøtrikker.
- b. Anbring slæden på skinnen som vist, og ret fremføringshjulet ind efter tandstangen på skinnen.
- c. Spænd alle tre spændemøtrikker, først med hånden og derefter med en 19 mm nøgle. De skal være forsvarligt spændt, dog ikke helt fastlåst.



Bemærk! Spænd med et moderat tilspændingsmoment: 20-25 Nm / 15-18 ft-lbs. Undgå at spænde for meget. Det skal være muligt for den øverste slæde at glide opad under skæring.



Bemærk! Listerne på skinnen og i den øverste slæde skal være rene, inden savningen påbegyndes. Smør også listerne i den øverste slæde med lidt fedt eller olie.



4.5 Montering af 3P8-wiresavmodulerne

1. Fastgør den nederste montage

- a. Normalt monteres den nederste montage på slæden med styrehjulene pegende mod den flade, hvorpå bundpladen er monteret.
- b. Kontrollér, at friktionskoblingerne/spændemøtrikkerne er fastspændt, for at undgå personskader. Dette gælder begge slæder.

Spænde soklen på holderen må ikke spændes for meget!



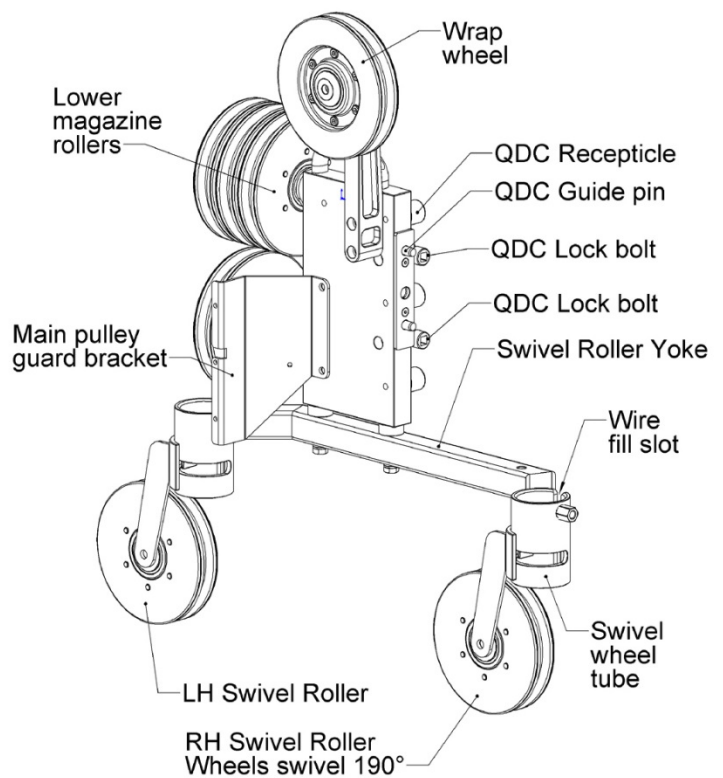
ADVARSEL!

- Vær forsigtig efter at have monteret slæderne på søjlen.

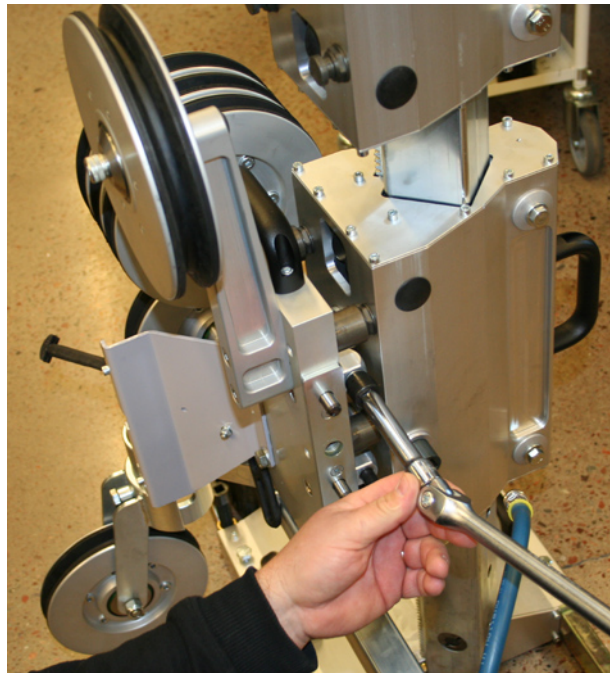
- c. Skyd hele den nederste montage sidelæns, så lynkoblingen (QDC) går i indgreb med styretappene på slæden. Se nedenstående illustration, "Montering af den nederste montage".



Bemærk! Spænd QDC-låseboltene forsvarligt, med IKKE for hårdt! Se billedet nedenfor.



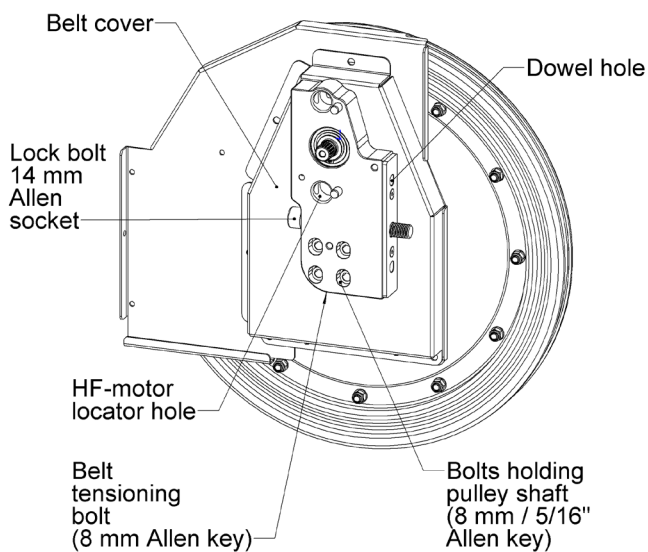
Montering af den nederste montage



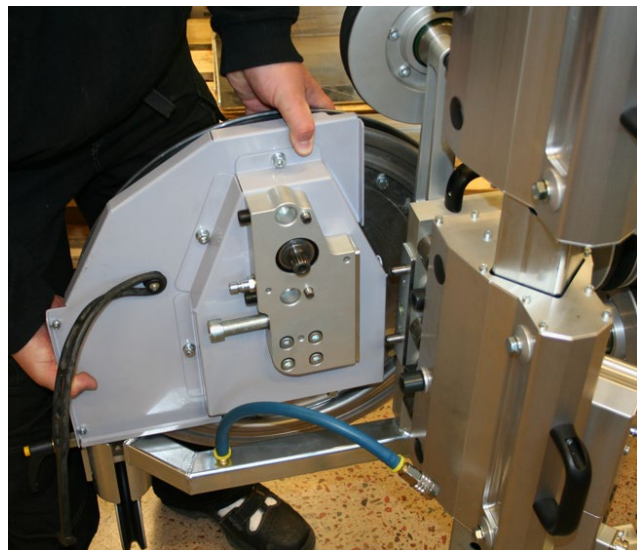
Fastgøring af den nederste montage

2. Fastgør hoved-drivremskiven

- Fastgør hoved-drivremskiven på den nederste montage ved at føre de to styrestifter ind i de tilsvarende huller i magasinpladen.
- Spænd låsebolten med en 14 mm unbrakonøgle og en lang ½" forlænger



Hoved-drivremskivemontage



Montering af hoved-drivremskivemontage

3. Fastgør HF-drivmotoren på drivremskivemontagen

- Fastgør HF-motoren til drivremskivemontagen ved at føre styrestifterne ind i de tilsvarende huller i montagen.
- Spænd låseskruerne med en 8 mm unbrakonøgle / 5/16".
- Vip drivremskiven lidt frem og tilbage for at få notakslen til at gå i indgreb med HF-motoren.

4. Fastgør den øverste montage

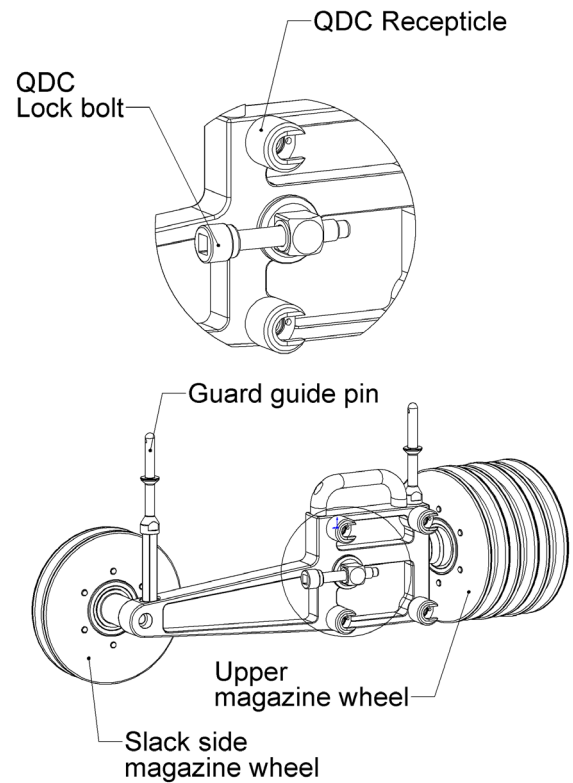
Fastgør den øverste montage ved at skyde den sidelæns ind på styretappene på den øverste slæde. Brug de nederste fire tappe.



Bemærk! Spænd QDC-låseboltene forsvarligt, med IKKE for hårdt!



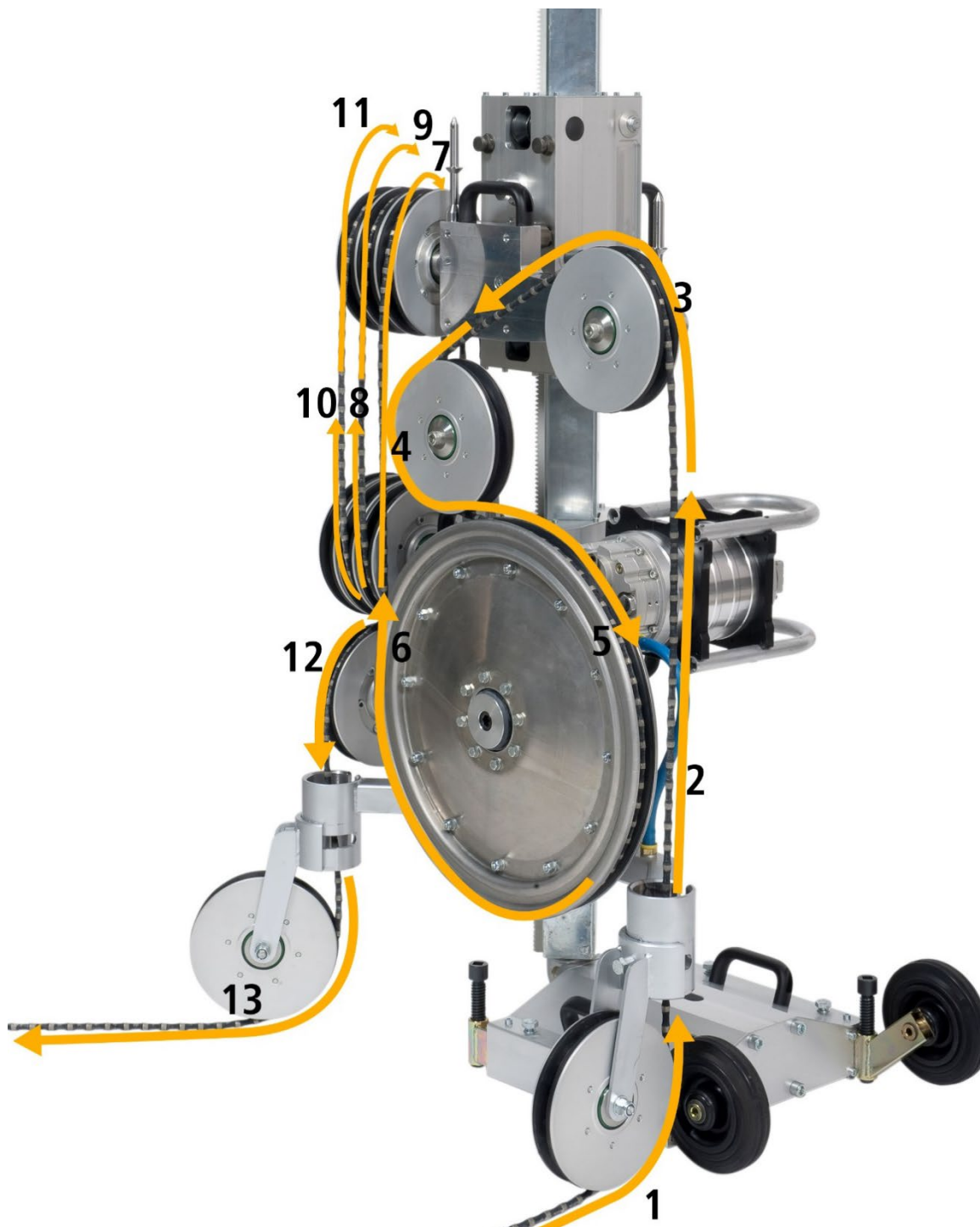
Montering af den øverste magasinmontage



Lynkobling og øverste montage

4.6 Påsætning af wiren

Et patenteret system gør det muligt også at føre wiren over de justerbare drejhjul, uden at wiren skal klippes over.



4.7 Montering af HF-motor, ledninger og slanger

1. Tilslut HF-drivmotorens ledning og 24 V-fremføringsmotorens ledning.
2. Tilslut vandslanger. Slut vandslangerne til drivagregatet, HF-motoren, og slangen fra motorens holdeplade til drejhjulsgaflen.

4.8 Montér skærme

Når wiren er startet, meget langsomt, og har skåret en lav rille, kan skærmene påmonteres. Startproceduren beskrives i 5.1.2 Starting the wire.

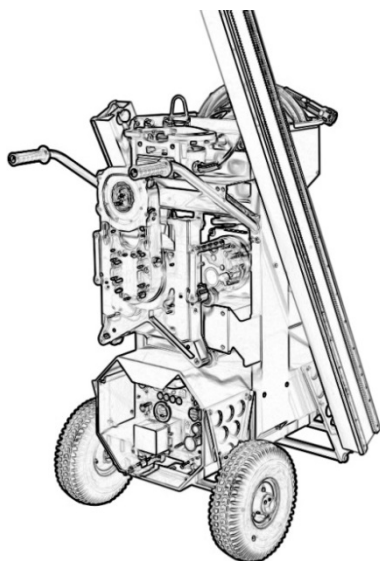


Montering af skærm på Pentrunder 3P8 wiresav.

4.9 Forberedelse af drivaggregatet

4.9.1 Placering

Drivaggregatet skal placeres på afstand af det sted, hvor skæringen foregår **og skal altid holdes tør**. Den skal helst placeres på en plan flade. Vi anbefaler at bruge transportvognen, se billedet nedenfor.



Transportvogn udstyret med Pentpak, vægsav, HF-motor, kabelfjernbetjening, kabler, skinnefødder og to skinner.



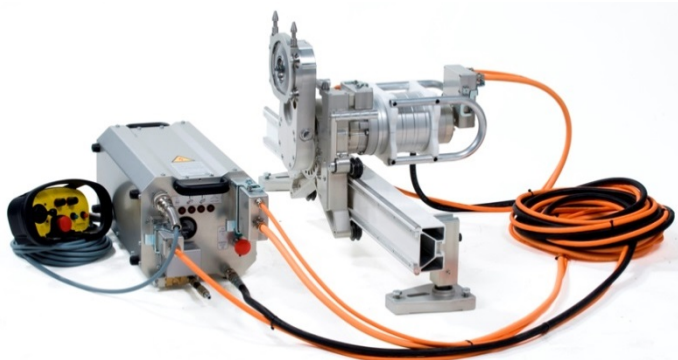
Vigtig!

- Lad **IKKE** drivaggregatet ligge udenfor i regnen. Enheden er vandtæt, men ikke over længere tid. For at undgå risiko for skade på de elektroniske komponenter anbefaler vi, at drivaggregatet holdes tør for at forhindre overdreven kondensdannelse.
- Transportvognen skal anbringes på en plan flade. Hvis den anbringes på en hældning, kan den blive ustabil.

4.9.2 Højspænding, lavspænding og vandtilslutning

Strømmen til HF-motoren (højspænding) leveres af to 9 m (30ft) lange kabler sammen (HF400-9-30, 400 V-kabel til PP427, PP422 og PP418 /HF200-9-30, 200 V-kabel til PP222 og PP200).

Fremførings- og køremotorerne strømforsynes af en orangefarvet 9 m (30 ft) lang ledning med mindre diameter (lavspænding) pakket sammen med en 10 mm-vandslange (LV24-9-30, 24 V-kabel med vandslange). Lynkoblingen til vandforsyningen med en 90° vinkel skal monteres i savhovedets ende.



Advarsel!



Drivaggregatet må ikke tilsluttes strømforsyningen, før alle netledninger er forbundet med saven og drivaggregatet.

4.9.3 Tilslutning til vandforsyningen

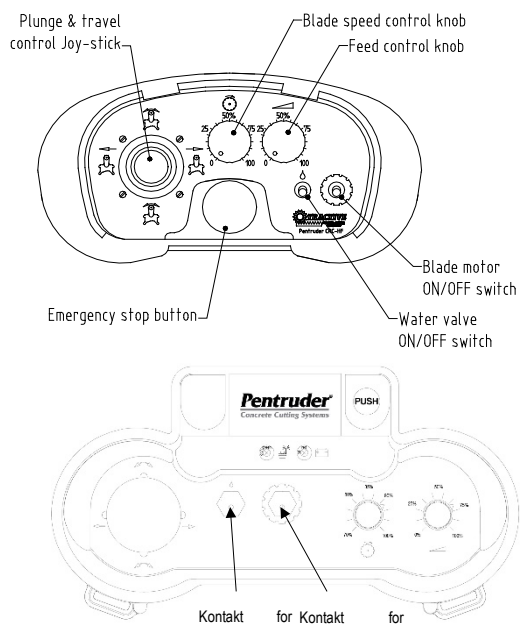
Drivaggregatet er vandkølet og skal have tilført minimum 4 liter (1 gallon) koldt vand pr. minut ved fuld udgangseffekt. Vandtrykket skal være mindst 1 bar (15 psi) og maks. 5 bar (72,5 psi). Vandforsyningen må kun tilsluttes den korte slange på drivaggregatets vandventil.

I minusgrader skal det resterende vand i drivaggregatets kølekredsløb blæses ud med trykluft.

1. Afbryd vandtilkoblingerne.
2. Tænd klingemotoren.
3. Tænd vandventilen.
4. Gennemblæs med trykluft eller en luftpumpe.

Ellers, hvis der ikke er strøm til rådighed

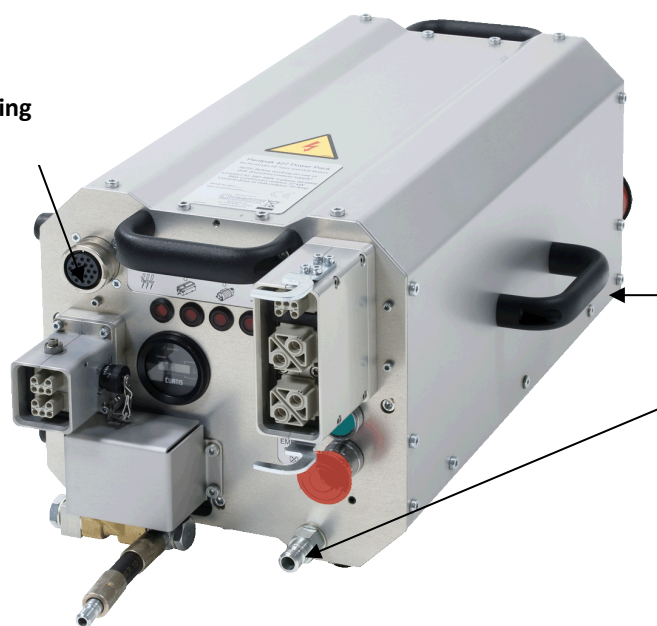
1. Afbryd vandtilkoblingerne.
2. Blæs baglæns med trykluft eller en luftpumpe i koblingen til savhovedet. Vandventilen ON/OFF vil herefter åbne.
3. Resten af vandet i drivaggregatet kan herefter blæses ud. Se billedet nedenfor.



Vigtig!

- Hvis der er vand i Pentpak-enheden, når temperaturen er under nul, vil det ødelægge komponenterne i drivaggregatet og potentielt medføre komplet defekt for alt elektronisk udstyr inde i boksen.

Stik til fjernbetjening



Ved temperaturer under nul, og hvis strømforsyningen til enheden ikke er tilgængelig, skal der blæses med trykluft eller en luftpumpe i koblingen for at fjerne vandet fra kølepladen og slanger inde i drivaggregatet.

4.9.4 Tilslutning af fjernbetjening

Kabelfjernbetjening:

Kabelfjernbetjeningen sluttes til stikket for fjernbetjening på Pentpak. Se billedet på forrige side. Stikket til fjernbetjening skal være i korrekt position, hvor hakket vender opad, så klemringen kan lukkes.

Trådløs fjernbetjening (Hetric Nova XL):

Modtageren monteres enten på transportvognen eller direkte oven på Pentpak, se billederne nedenfor. Modtageren sluttes til stikket for fjernbetjening på Pentpak. Se billedet på forrige side. Stikket til fjernbetjening skal være i korrekt position, hvor hakket vender opad, så klemringen kan lukkes.



Modtager på transportvogn



Stik til fjernbetjening

Modtager oven på Pentpak

Den trådløse fjernbetjening og modtageren er forudinstalleret (tilkoblet). En ny tilkobling af en trådløs WRC fjernbetjening, Hetric af typen Nova XL, og en modtager af typen RX14-HL til brug med en Pentruder-maskine skal foretages på et autoriseret Pentruder-værksted, og der skal udfyldes et nyt installationscertifikat. Se installationscertifikatet på side 47.

Der er en start/aktiveringsnøgle på siden af den trådløse fjernbetjening (sender), som anvendes til at tænde/slukke og til aktivering. Se billedet til højre.

Modtageren aktiveres automatisk og venter på, at senderen startes.

Hvis det ikke er tilladt at bruge en trådløs fjernbetjening på arbejdspladsen, kan den trådløse fjernbetjening anvendes med kabel (tilbehør).

Flere oplysninger om den trådløse fjernbetjening findes i tillægget til trådløs fjernbetjening: Hetric brugervejledning.



Start/Aktiveringsnøgle



Vigtig!

Træk start/aktiveringsnøglen ud af den trådløse fjernbetjening, når maskinen ikke er i brug, så uautoriserede personer ikke utilsigtet kan starte maskinen.

Batterier til trådløs fjernbetjening

Batterierne skal være fuldt opladet, før arbejdet påbegyndes.

Anvend kun originale genopladelige Hectronic-batterier eller tre alkaliske AA-batterier. Brug ikke zink-kulstofbatterier.

Senderens arbejdsspænding (trådløs fjernbetjening) reguleres konstant. Hvis batteriets ladetilstand falder under et vist niveau, høres en intermitterende summer i omkring 30 sekunder, før systemet automatisk lukker ned.

Udskiftning og opladning af genopladelige batterier:

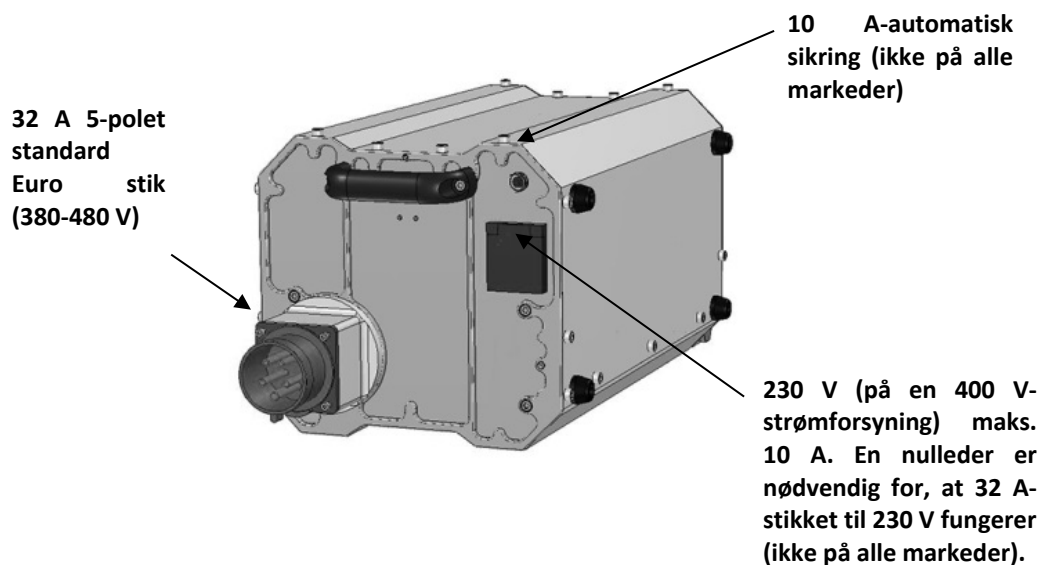
1. Tag batteriet ud af senderen.
2. Udskift batteriet med et opladet batteri eller med kassetten med 3 normale AA-batterier.
3. Stil batteriopladeren på en ren og tør flade. Læg det afladede batteri i batteriopladeren. Kontroller, at batteriopladeren er strømforsynet. Den gule LED på ydersiden skal lyse. Den grønne LED "klar" begynder at blinke, så snart batteriet er opladet. Det tager typisk 4 timer. Der er også en hurtig opladningsfunktion, der oplader dobbelt så hurtigt (ca. 2 timer). Hvis du trykker på knappen for hurtig opladning, tænder den gule og den røde LED. Batteriets levetid forkortes, hvis den hurtige opladningsfunktion bruges ofte. Et avanceret kontrolsystem for batteriopladning gør det muligt at lade batteriet oplade så længe som ønsket.

4.9.5 Strømforsyning og tilslutning til ledningsnettet

Pentpak 427, Pentpak 422, Pentpak 418:

Tilslut Pentpak drivaggregat til en 5-polet 380-480 V 3-faset strømforsyning med minimum 16 A-sikringer. En nulleleder er IKKE nødvendig, undtagen ved en 230 V enfaset strømforsyning.

Drivaggregatet er udstyret med et 32 A-stik. Hvis der skal bruges andre størrelser end 32 A-stik, skal der monteres en adapter.



Pentpak 222, Pentpak 218, Pentpak 200:

Tilslut Pentpak drivaggregat til en 4-polet 200-230 V 3-faset strømforsyning med minimum 40 A-sikringer.

Drivaggregatet er udstyret med et 63 A-stik. Hvis der skal bruges andre størrelser end 63 A-stik, skal der monteres en adapter.

4.10 Skæring

Først skal du gøre dig klart, at du nok skal bruge nogen tid på at vænne dig til maskinen. Det er lidt i retning af at køre en bil for første gang. Systemerne der styrer 3P8 wiresaven, er automatiserede og meget raffinerede. Nogle funktioner kan dog ikke automatiseres fuldtud, og under visse omstændigheder er du nødt til at stole på din hørelse og hjælpe styresystemet lidt for at opnå det bedste resultat. Jo større objektet er, des bedre præsterer 3P8. Ikke engang kraftigt armerede objekter udgør noget problem!

4.11 Forberedelser, før du begynder at skære

Når alle instruktionerne i kapitel 3 Safety instructions og kapitel 4, Forberedelse og montering, er blevet fulgt, er du klar til at begynde at skære beton med maskinen.

Maskinen bør rengøres, smøres korrekt og alle funktioner kontrolleres, inden skæringen påbegyndes. Se anvisningerne under Vedligeholdelse



ADVARSEL!

- Før skæring med maskinen er det vigtigt, at alt personale, der arbejder med eller i umiddelbar nærhed af maskinen, har læst og forstået indholdet af denne instruktionsbog, og at instruktionerne følges.
- Hvis sikkerhedsanvisningerne ikke overholdes, kan det medføre alvorlig personskade og endda livsfarlige kvæstelser for personer i nærheden af maskinen.

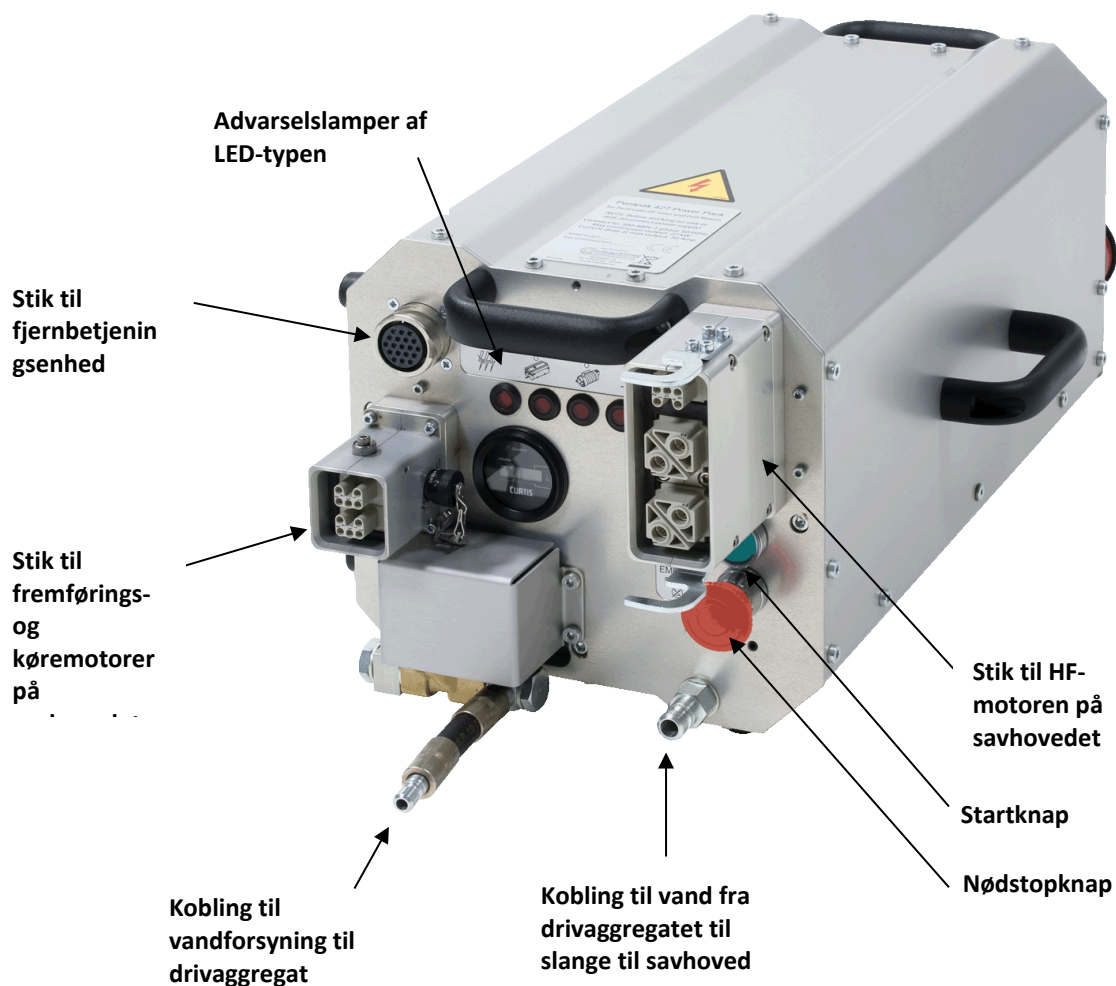
4.11.1 Følgende udstyr skal bruges til skæring

Ud over modulerne i en komplet maskine (2.1) skal operatøren have følgende materiale ved hånden:

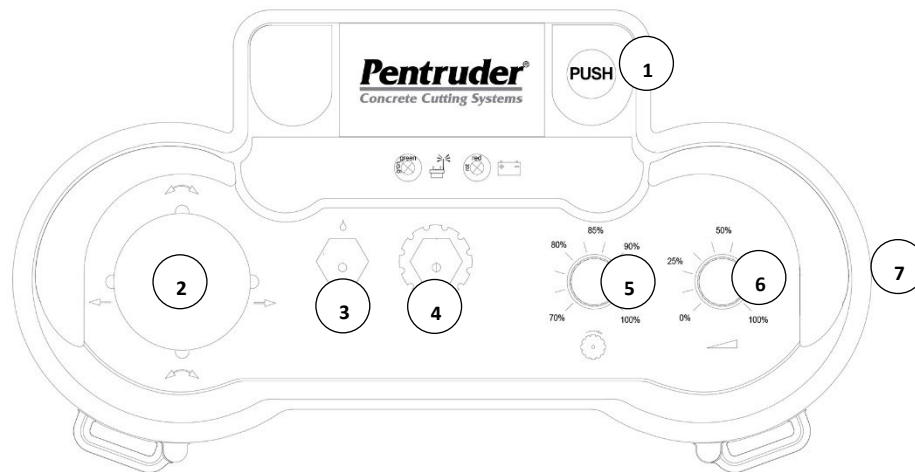
- Sikkerhedsudstyr såsom hjelm, øjen- og høreværn, støvudsugningsudstyr i følsomme miljøer, beskyttelsesbeklædning, sikkerhedssko og beskyttelseshandsker.
- Elstik, 32 eller 63 A, efter behov, forlængerledninger til drivaggregatet
- Slagboremaskine til boring af huller til fastgøring af bundpladen.
- Ankre og ankerbolte af typen M16 HKD eller anden type til fastgøring af bundpladen.
- Hammer og dorn til indstilling af ankre af typen HKD.
- Målebånd til placering af bundpladen i forhold til wirens skærelinje.
- 7 meter (23 ft) wire plus hvad der kræves for at nå rundt om objektet, der skal skæres.
- Flere krympebøsninger af højkvalitetsstål til wiren. Universalsamlinger fungerer ikke godt sammen med denne maskine.
- Hydraulisk krympeværktøj til krympebøsninger af stål.
- Vandslanger og forlængelser til drivaggregatet og blød, tynd slange til levering af vand et eller flere steder langs wirens bane. En blød, fleksibel haveslange med 1/2" indvendig diameter fungerer godt.
- T-manifolds til fordeling af vandstrømmen til flere slanger. Industristøvsuger til opsamling af betonslam og vand.
- Tynd oliespray eller WD40 til at sprøjte på maskinen, inden skæring påbegyndes.
- Værktøjssæt 3P8:
 - Skralde 1/2" Ramasa
 - Skraldenøgle 400 mm (1/2")
 - Forlænger 1/2" L=250mm / 10"
 - Sokkel 1/2" - 19 mm
 - Unbrako-top 1/2" 8 mm x 90
 - Unbrako-top 6 mm
 - Unbrako-top 1/2" 14 mm
 - Unbrakonøgle 8 mm med T-håndtag
- Reservedele på arbejdsstedet:
 - 2 x reserve-tandremme. Brug kun en Gates Polychain GT Carbon rem 720-8M GT2. Tractive del nr. 378107202108.
 - 2 x 15090100 låsemøtrik, skærm, 3P8



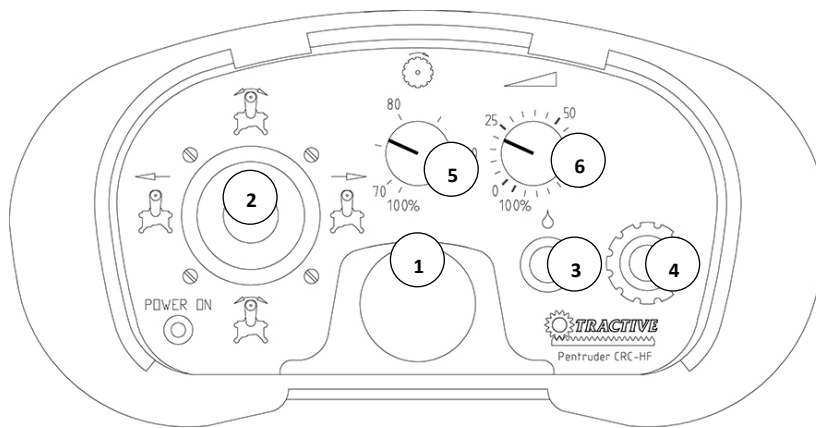
5.2 Start af HF-maskinen



Pentpack HF-drivaggregat



Trådløs WRC fjernbetjening



CRC kabelfjernbetjening

1. Nødstopknap
2. Joystick til regulering af fremføring og indføring
3. Kontakt for vandventil til/fra
4. Kontakt for klingemotor til/fra
5. Drejeknap/potentiometer til regulering af klingens omdrejningstal
6. Drejeknap/potentiometer til regulering af fremføring
7. Startknap

Det er ikke muligt at styre nogen funktioner på maskinen, medmindre en fjernbetjening er tilsluttet drivaggregatet, enten via kabel eller den trådløse fjernbetjening.

4.11.2 Start af wiren

1. Kontroller, at nødstopknappen på fjernbetjeningen er ude (frigivet position).
2. Drej startnøglen på den trådløse fjernbetjening til position "1". Der følger to bip, og den grønne lysdiode på fjernbetjeningen begynder at blinke. Den trådløse fjernbetjening er nu tændt, men endnu ikke aktiveret.
3. Den aktiveres ved at dreje startknappen fra position "1" til den næste position (som at starte en bil) og slippe den.
Trin b og c er ikke nødvendige, hvis der bruges en kabelfjernbetjening.
4. Tryk på den grønne startknap på Pentpack og kontroller, at den grønne lampe tænder.
5. Kontrollér, at begge de drejelige styrehjul er stramme (19 mm sokkel). Kontrollér, at de følger den ønskede skærelinje.
6. Når wiren befinder sig på maskinen, ingen skærme er monteret, og vanddyser/slanger er justeret, undersøg wizens spænding. På den slappe side skal der være nogen slaphed, inden man forsøger at starte wiren. Kontrollér, at wiren løber korrekt over alle hjul og ikke er hoppet af under opsætningen.
7. Kontrollér spændingen med hånden ved at bevæge wiren på den slappe side, dvs. højre side set fra fronten af hoved-drivremskiven og med HF-motoren pegende væk fra dig. Wiren skal kunne bevæges omkring 10 cm sidelæns.
8. Drej potentiometrene på fjernbetjeningen til deres nul-position, og stil kontakterne og manøvrehåndtaget i neutral position.
9. Skub den blå kontakt for vandventil til/fra frem og hold den dér, og skub derefter den røde kontakt for HF-motor til/fra frem inden 5 sekunder, og slip derefter begge kontakter for at starte wiren. Wiren begynder at rotere langsomt, og vandet begynder at strømme. (Vi har valgt at lade kølevandet fra HF-motoren rengøre wiren, inden den løber ind i magasinet, da traktionen forbedres, når wiren er så ren som muligt.)
10. Om nødvendigt, kan wizens løberetning vendes under starten. Retningen vendes ved at føre den blå kontakt frem én gang. Før den frem endnu en gang for at få den til at løbe i den modsatte (korrekte) retning igen. Denne egenskab har til formål at gøre det lettere at skære en lav rille på den slappe side, inden den virkelige skæring begynder. Funktionen er deaktiveret over 5% wirehastighed.
11. Når skæreprocessen begynder at skride frem, og hvis du ser slaphed (ikke tilstrækkelig spænding på wiren), skal du manuelt bevæge manøvrehåndtaget OPAD med korte bevægelser ad gangen for at "tilsidesætte" den automatiske stramning, der styres af softwaren.
12. Indstil det højre potentiometer til 25%, og sæt gradvist hastigheden op til blot nogle få %. Lad wiren skære en lav rille i skæreobjektet. Hvis alt går vel, og wiren løber let med MEGET lav hastighed, kan maskinen standses og skærmene monteres.
13. Skub HF-motorens til/fra-kontakt én gang frem for at stoppe wiren.
14. Montér alle skærme (se 4.8 Attach guards) og lås dem med de tilsvarende bolte og møtrikker. Den øverste skærm holdes på plads af de to R-klips.
15. Start wiren igen ved at stille venstre potentiometer (wizens hastighedsregulering) tilbage til NUL, og skub den blå kontakt frem, hold den dér og skub den røde kontakt frem. Wiren starter igen med lav hastighed.
16. Indstil nu højre potentiometer (fremførings- og kraftregulering) til 80%. Drej venstre potentiometer (wizens hastighedsregulering) langsomt op til 50%.
17. Hvis du ser for stor slaphed på den slappe side, flyt manøvrehåndtaget OPAD manuelt, med korte bevægelser ad gangen, for at "tilsidesætte" den automatiske stramning, der styres af softwaren.
18. Når du bedømmer, at wiren løber let, indstil hastigheds- og kraftpotentiometrene til 100%, medmindre skæreobjektet er lille. I givet fald skal du reducere indstillingen for højre potentiometer til 25% - maks. 75%.

**ADVARSEL!**

- Wiren kan når som helst brække over, og det er ikke muligt at forudsige, hvornår det vil ske. Når den brækker, vil det højst sandsynligt være på den værst mulige måde, og et segment kan blive revet løs og kastes af wirens bane med enorm hastighed.
- Når wiren brækker, vil dens hastighed sikkert være meget højere end under skæring, da piskesmældseffekten bevirker, at den kan komme op på hastigheder på over 100 m/sek. En sådan "segmentkugle" kan dræbe enhver person, der rammes af den. Derfor skal der træffes alle sikkerhedsforanstaltninger for at forhindre et segment i at flyve frit omkring i luften.
- Alle skærme skal være monteret på maskinen og forsvarligt låst, mens den er i gang, ligesom wiren skal beskyttes af afskærmning over hele dens frie længde og til skæreobjektet.
- Undgå at bruge for høj en kraftindstilling på højre potentiometer ved skæring af små objekter. Det medfører stor slitage på wiren og risiko for, at wiresamlinger svigter før tiden.

**Vigtig!**

- Motoren slukker automatisk, når motorviklingens temperatur er over 140° C (284° F). Kølevandet skal fortsat løbe gennem drivaggregatet og HF-motoren for at undgå overophedning af terminaler.
- Hvis vandet slukkes efter, at motoren er slukket automatisk, og når advarselslampe er tændt, kan der forekomme terminalskader på motorviklingerne.

**Bemærk!**

Vær opmærksom på vandet, der strømmer til wiren. Hvis der fremkommer tør røg, kan wiren overhedes og blive beskadiget efter en kort tid. Justér slangerne, og/eller sæt vandmængden op. Brug en blød haveslange, og tryk den frie ende ind i den udskårede rille. Brug så mange slanger som muligt til afkøling og rengøring af wiren. Der kræves en god vandforsyning til de fleste wirer med plastic- eller gummiindsprøjtning for at gøre dem holdbare og velfungerende.

Bortskaffelse af beton indeholdende forurenede eller farlige materialer kræver muligvis, at kølevandet opsamles.

Erfaring med brug af forskellige wiretyper til forskellige typer tilslagsmateriale, stål, sten, eller hvad du ellers arbejder med, vil være meget nyttig med henblik på at opnå gode resultater. Hvis du vidste alt fra begyndelsen af, ville det være lettere, men mindre interessant!

Når der skal skæres en dyb sektion, skal der som regel bores styrehuller. Styrehullerne skal derefter placeres således, at skærefladerne spidser mod hinanden, ellers vil blokken sætte sig fast og kan ikke flyttes.

4.11.3 Fakta om det automatiske spændingssystem

- Det kraftforbrug, som "fremføringsreguleringen" eller rettere "kraft/spændingssystemet" forsøger at opnå, indstilles på højre potentiometer på fjernbetjeningsenheden.
- For at bruge al den tilgængelige kraft forsøger enheden at opretholde en spænding i wiren, der skaber den modstand der kræves for at kunne bruge den kraft, der er indstillet på fjernbetjeningsenheden (RCU).
- Skærehastigheden er trinløst variabel fra 0 til 22 m/sek., 4330 sft/min, ved drift af de 18 kW (25HP) og 22 kW (30HP) motorer og op til 25 m/sek., 4920 sft/min, for 27 kW (37HP) motoren.
- Hvis den nødvendige (eller ønskede) kraft er indstillet til 100%, forsøger enheden at udnytte al den 27, 22 eller 18 kW kraft, der leveres af HF-motoren.



Bemærk! Hvis objektet er lille med en kort kontaktlængde for wiren, bevirker en indstilling på 100% kraft, at wiren skal spændes meget hårdt for at kunne udnytte al kraften, da meget få segmenter er i kontakt med skæreobjektet (hvilket ikke skaber tilstrækkelig friktion). Det medfører stor slitage på wiren og risiko for, at wiresamlinger svigter før tiden. Derfor bør kraftindstillingen reduceres for mindre objekter.

- Hvis wiren arbejder over mange meters kontaktlængde med skæreobjektet, er mange segmenter i kontakt med objektet. Der kræves derfor mindre wirespænding for at skabe den nødvendige friktion, og kraften kan øges til 100% uden at forkorte wrens levetid.



Bemærk! Dette betyder, at jo mindre skæreobjektet er, des vanskeligere er det at udnytte al kraften og at opnå høj skærehastighed eller mange kvadratmeter pr. time.

Det bevirker også, at jo større objektet er (op til en vis størrelse), des lettere er det at udnytte al kraften og opnå stor skærehastighed eller mange kvadratmeter pr. time.

- Hvis du ser slaphed, dvs. ikke tilstrækkelig spænding på wiren, skal du manuelt bevæge manøvrehåndtaget OPAD med korte bevægelser ad gangen for at "tilsidesætte" den automatiske stramning, der styres af softwaren.

4.11.4 Savning af blød beton eller beton blandet med bløde materialer

Her er nogle nyttige råd om savning af blødt materiale:

- Hvis du ser slaphed, dvs. ikke tilstrækkelig spænding på wiren, bør du manuelt bevæge manøvrehåndtaget OPAD med korte bevægelser ad gangen for at "tilsidesætte" den automatiske stramning, der normalt varetages af softwaren.
- Med andre ord: Hvis du saver meget bløde materialer, skal den automatiske wirespændingssystem muligvis have lidt "hjælp" af operatøren for at fjerne overflødig slaphed. Du skal derfor muligvis styre wirespændingen manuelt ved at bevæge manøvrehåndtaget OPAD med korte bevægelser ad gangen. Hvis der er for megen slaphed, risikerer du, at wiren hopper af hjulene.
- Brug fremføringspotentiometret til højre på fjernbetjeningen (RCU) til at reducere wirespændingen. Ved en reduktion til 25-50% vil wiren stadig skære hurtigt nok i blødt materiale.
- Det meste af tiden kan du save med fuld wirehastighed - venstre potentiometer - i blødt materiale, men brug også din egen fornemmelse. Efter nogen tids øvelse får du en fornemmelse for maskinen. Brug af en ny maskine er altid lidt vanskelig for operatøren de første dage.
- Hvis wiren skærer for hurtigt, kan den klemmes fast, hvilket vil sige, at materialet fjernes for hurtigt, og at wiren kan sætte sig fast hele tiden. I givet fald skal den procentvise indstilling på højre potentiometer reduceres.
- Det automatiske system forsøger altid at udnytte al den kraft, der er indstillet på potentiometret. Bemærk, at hvis du bruger 22 eller 27 kW motorer, har de fleste andre wiresave (ikke-stenbrudstyper) mindre end halvt så megen kraft. Du kan derfor reducere kraften meget, til under 50%, og alligevel have rigelig kraft til rådighed.

4.11.5 Wiresavning under vand

- Hvis wiren arbejder i vand, opstår der stor modstand, og derfor bruges der normalt meget lavere wirehastighed under vand, medmindre du har en meget kraftig maskine til rådighed.
- På fjernbetjeningen kan du indstille en lavere hastighed på venstre potentiometer. Drejemomentet er det samme fra 0 omdr./min., og dette er nøglen til et godt resultat ved savning under vand. Vi anbefaler, at du ikke bruger mere end ca. 70% af maksimumshastigheden ved savning under vand.
- 3P8-maskinen har særdeles god trækraft mellem wiren og drivremskiven. Derved elimineres tidskrævende forberedelser under vandet med at rejfe hjørner og kanter, som wiren skal løbe over ved start.
- Dertil kommer, at den automatiske fremføringsregulering tilpasser sig forskellige arbejdsforhold, uanset om wiren løber hurtigt eller langsomt. Dette er en stor fordel i forhold til wiresave med luftcylinderstramning, især ved savning under vand.
- For at opnå acceptable resultater ved savning under vand anbefaler vi kraftigt at bruge mindst en 18 kW (25HP) motor. For de bedste resultater ved start og totalt anbefaler vi, at man bruger 22 kW (30HP) motoren.
- Hvis skærestedet er langt under vandoverfladen, kan wiren løbe i rør, hvori der blæses luft, for at reducere vandmodstanden. I modsat fald bliver ydelsen meget ringe, da al kraften bruges til blot at overvinde vandmodstanden.

5 Fejlfinding

5.1 Tjekliste

5.1.1 Pentpack eller HF-motoren starter ikke, eller fremføringen fungerer ikke

1. Kontroller lysdioderne på Pentpack. Se LED type warning lights on the power pack.
2. Kontrollér, at sikringen er i orden.
3. Kontroller, at den indgående spænding ikke er for høj eller for lav. Se 4.8 Forberedelse af drivaggregatet.
4. Kontroller, at kabler og stik ikke er beskadigede-
5. Nulstil drivaggregatet. Afbryd strømforsyningen, vent 1 minut, og tilslut så strømforsyningen igen. Tryk herefter på den grønne startknap for at starte drivaggregatet igen.

5.1.2 Den grønne startknap på Pentpack er på ON, der er ingen indikationer på LED-advarselslamperne, men maskinen reagerer ikke på nogen kommando fra fjernbetjeningen.

Dette er et af de få tilfælde, der ikke kan vises af advarselslamperne. Prøv om muligt en anden fjernbetjening. Fjernbetjeningen skal efterses på et autoriseret Pentruder-serviceværksted.

5.1.3 Saven er holdt op med at arbejde

- a. Der henvises til fejlfindingstabellen i tillægget til Trådløs fjernbetjening: Hetric brugervejledning.
- b. Kontroller, om batteriet er helt afladet.
- d. Prøv at bruge saven med en CRC kabelfjernbetjening, hvis du har en til rådighed.
- e. Hvis du har tilbehørskablet til den trådløse WRC fjernbetjening, kan du kontrollere, om saven fungerer, når den bruges med tilbehørskablet.

5.2 Advarselslamper af LED-typen på drivaggregatet

Der er fire røde advarselslamper på Pentpack. Nedenfor gives en beskrivelse af de respektive funktioner.

5.2.1 LED til visning af tab af en eller flere faser



Et blink: - - - - -

Tab af fase fra strømforsyningen. Det kan være forårsaget af en sikring, der er sprunget, defekte ledninger, defekte stik eller stikdåser eller andet. Kontroller sikringer, indgangsspænding, ledninger mv.

To blink: -- -- -- -- --

For lav indgangsspænding. Kan være forårsaget af for lange og/eller for korte forlængerledninger. Kontroller spænding, stik, ledninger og generator, hvis relevant.

Tre blink: --- --- --- --- ---

For høj indgangsspænding. Tilslut kun til 3-faset 380 - 480 V. Kontroller spænding, stik, ledninger og generator, hvis relevant.

Hvis én fase mangler på strømforsyningen, fungerer fremføring og kørsel muligvis, men klinger vil ikke starte.

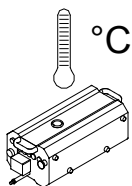
Generelt råd til at undgå ovennævnte fejltilstande: Afhjælp fejlårsagen ved at udskifte sikringer, reparere ledninger og reparere eller udskifte stik og stikdåser. Prøv at udskifte kablet, hvis det er muligt.



Bemærk!

En spændingsmåler viser ikke altid et spændingsfald i en af faseledningerne, fordi det kan ikke måles uden en påført elektrisk belastning. En spændingsmåler kan vise normal spænding, selvom der er spændingstab, når maskinen kører.

5.2.2 Statuslamper for Pentpack



Et blink: - - - - -

Overstrømsalarm. Kan forekomme, hvis klinger sidder fast i udskæringen. Tryk på kontakten for start af klinge for at tilbagestille, eller afbryd strømmen til enheden i 60 sekunder.

To blink: -- -- -- -- --

Ukendt enhed tilsluttet Pentpack. Softwareopdatering nødvendig i Pentpack.

Tre blink: --- --- --- --- ---

Anden intern alarm for frekvensomformer. Afbryd enheden fra strømforsyningen, vent mindst et minut, og tilslut den igen. Hvis alarmer slukker, kan du fortsætte som normalt. Hvis alarmer ikke slukker, skal Pentpack efterses på et autoriseret Pentruder-serviceværksted.

Fire blink: ---- ---- ---- ----

Frekvensomformeralarm. Pentpack skal efterses på et autoriseret Pentruder-serviceværksted.

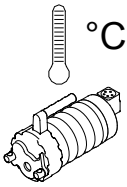
Hurtige blink: -----

Temperaturen i frekvensomformeren er steget til et for højt niveau. Beskyt enheden mod direkte sollys, og forøg vandgennemstrømningen.

Tændt permanent: _____

Pentpack er slukket på grund af overophedning.

5.2.3 Statuslamper for HF-motor



Pentpack er tændt, men den grønne startknap på Pentpack er endnu ikke trykket ind.
Der køres en test af den digitale kommunikation til HF-motoren og maskinen.

Et blink: - - - - -

Kortslutning i det digitale kommunikationssystem. Fejlen kan være i HF-motoren, motorkablet eller inde i Pentpack.

Afbryd motorens kabel fra Pentpack. Gå videre til b), hvis alarmen slukker. Hvis alarmen stadig er aktiv, er Pentpack defekt.

Tilslut motorkablet til Pentpack igen, og afbryd nu motorkablet fra HF-motoren. Gå videre til c), hvis alarmen slukker.
Hvis alarmen aktiveres, når du tilslutter, er kablet defekt.

Tilslut motorkablet til Pentpack og HF-motoren. Hvis alarmen aktiveres, når du tilslutter, er stikket på HF-motoren defekt.

Pentpack er tændt, og den grønne startknap på Pentpack er trykket ind.

Et blink: - - - - -

HF-motorens id er forkert. Intet er ødelagt, men HF-motoren er ikke kompatibel med Pentpack eller maskinen. Hvis du for eksempel forsøger at bruge en 22 kW HF-motor med et Pentruder 6-12HF savhoved (ikke kompatibel kombination). Et andet eksempel kunne være, at en nyere model af HF-motoren, som ikke fandtes, da Pentpack blev leveret, er kommet på markedet. Hvis det er tilfældet, skal der køres en softwareopdatering.

To blink: -- -- -- -- --

HF-motorens temperatursensor i viklingerne fungerer ikke korrekt. Den skal repareres.

Tre blink: --- --- --- --- ---

HF-motoren eller -motorkablet fungerer ikke korrekt. Kortslutning eller kredsløbsbrud. Prøv et andet motorkabel og/eller en anden HF-motor, hvis det er muligt. Hvis fejlen fortsætter, er en reparation påkrævet.

Hurtige blink: -----

HF-motorens temperatur er høj, og udgangseffekten er automatisk nedsat. Forøg vandgennemstrømningen.

Tændt permanent: _____

HF-motoren er standset på grund af overophedning.

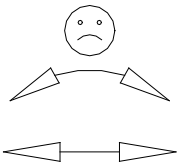
Det kan også være et tegn på, at der ikke er tilsluttet en HF-motor, eller at drivaggregatet ikke kan finde en motor på den digitale bus, f.eks. på grund af at en motor-ID-chip eller et motorkabel er beskadiget.

! **Vigtig!**

- Motoren slukker automatisk, når motorviklingens temperatur er over 140° C (284° F). Kølevandet skal fortsat løbe gennem drivaggregatet og HF-motoren for at undgå overophedning af terminaler.
- Hvis vandet slukkes efter, at motoren er slukket automatisk, og når advarselsslampe er tændt, kan der forekomme terminalskeader på motorviklingerne.

**Bemærk!**

- Motorens udvendige temperatur er ikke en indikation på den indvendige temperatur i motoren. Temperaturføleren er placeret inde i motorviklingerne og overvåger ikke motorens udvendige temperatur. Viklingerne kan fungere ved en høj temperatur, selvom motoren er kold på ydersiden.
- Advarselslampe er slukket, når temperaturen er faldet til under 110° C. Motoren kan ikke starte igen, før advarselslampe er slukket.

5.2.4 Statuslampe for fremførings- og kørselsdrivsystem

Tre blink: ---

Pentpack er tændt, men den grønne startknap på Pentpack er endnu ikke trykket ind.

Der køres en test af den digitale kommunikation til HF-motoren og maskinen.

Kortslutning i det digitale kommunikationssystem. Fejlen kan være i maskinen, 24 V-kablet eller inde i Pentpack.

Afbryd 24 V-kablet fra Pentpack. Gå videre til b), hvis alarmerne slukker. Hvis alarmerne stadig er aktive, er Pentpack defekt.

Tilslut 24 V-kablet til Pentpack, og afbryd maskinen. Gå videre til c), hvis alarmerne slukker.

Hvis alarmerne aktiveres, når du tilslutter, er kablet defekt.

Tilslut 24 V-kablet til Pentpack og maskinen. Hvis alarmerne aktiveres, når du tilslutter, skal stikket på maskinen repareres.

Pentpack er tændt, og den grønne startknap på Pentpack er trykket ind.

Et blink: - - - - -

Kortslutning i 24 V-kabel, maskine eller en af fremføringsmotorerne i maskinen.

To blink: -- -- -- -- --

24 V-underspændingsalarm. Spændingen er faldet til under 18 V (internt i Pentpack). Reparation på et autoriseret Pentruder-serviceværksted er påkrævet.

Tre blink: --- --- --- --- ---

Automatisk identifikation af maskintypen fungerer ikke korrekt.

Chassisets id er forkert. Intet er ødelagt, men HF-motoren er ikke kompatibel med Pentpack eller maskinen. Hvis du for eksempel forsøger at bruge en 22 kW HF-motor med et Pentruder 6-12HF savhoved (ikke kompatibel kombination). Et andet eksempel kan være, at en nyere model/maskintype, som ikke fandtes, da Pentpack blev leveret, er kommet på markedet. Hvis det er tilfældet, skal der køres en softwareopdatering.

Fire blink: -----

Ingen digital servo er fundet. Den digitale servo er defekt. Reparation på et autoriseret Pentruder-serviceværksted er påkrævet.

Tændt permanent: _____

Den digitale servo er slukket på grund af overophedning.

Tryk på nødstopknappen for at nulstille.

Det kan også være et tegn på, at der ikke er tilsluttet en maskine, eller at drivaggregatet ikke kan finde en maskine på den digitale bus, f.eks. på grund af at en chassis-ID-chip eller et 24 V-kabel er beskadiget.

6 Vedligeholdelse

For at maskinen altid forbliver i driftssikker stand, er der behov for vedligeholdelse. Se også 7.3 om opbevaring af maskinen.

Vedligeholdelsesarbejdet i kapitel 7.1 Every day / week maintenanceskal udføres af operatøren eller en servicetekniker.

Vedligeholdelsesarbejdet i kapitel 7.2 Vedligeholdelse, der skal udføres af en autoriseret Pentruder-tekniker, bør udføres mindst en gang om året. Følg anbefalingerne fra din autoriserede Pentruder-salgs- og servicevirksomhed.

Hvis du planlægger at udføre noget af vedligeholdelsesarbejdet selv, skal du kontakte din autoriserede Pentruder-salgs- og servicevirksomhed for at få reservedelslister og flere instruktioner.



ADVARSEL!



Der må ikke udføres service- eller vedligeholdelsesarbejde på maskinen, før den er elektrisk frakoblet ledningsnettet.

6.1 Vedligeholdelse hver dag/uge

6.1.1 Rengør maskinen, smør den med fedt og olie, og kontroller alle funktioner

Maskinen skal rengøres omhyggeligt, og alle funktioner kontrolleres. Alt skal fungere normalt før brug af maskinen. Hvis der anvendes en højtryksrenser, må dysen IKKE rettes mod roterende dele eller stik på maskinen. Tractive anbefaler, at der anvendes dæksler på elstikkene, eller at tilslutningsstikket holdes tilsluttet under rengøring, for at forhindre vand og snavs i at trænge ind i stikkene.

6.1.2 Slæder

CE-1 slæder til 70 mm søjle

Forbelastning på ruller (CE-1): Rulleslæden har fire koniske ruller til at styre slæden på søjlen uden noget slør overhovedet. Kontrollér en gang imellem forbelastningen. De koniske ruller kræver ikke høj forbelastning på søjlen. De bageste ruller kan justeres med en 1/2" skruenøgle og en 15 mm nøgle.

Indstil ikke rullerne for hårdt. Hvis de indstilles for hårdt, slides søjlen før tiden. Hold excentrikakslerne med et 1/2" værktøj, og spænd låseboltene med en 15 mm nøgle. Med den rette forbelastning på rullerne kører slæden let og giver meget fast støtte til wiresavmodulerne. Se 4.3.2 Mounting sequence for wire saw built on column system with cone coupling .

CEG-slæder til TS-skinne

Rengør og smør listerne.

Undersøg listerne på skinnen for slitage, og udskift dem efter behov.

6.1.3 Remskiver

Alle remskiver med 198 mm diameter på 3P8 wiresav er de samme, hvilket bevirker, at de er indbyrdes omskiftelige, og at alle remskiver let kan tages af deres ophæng. Alle lejer er forseglede med udvendige tætninger.

Udskift gummiindsatser, lejer og tætninger efter behov.

6.1.4 Tandrem

Tandremmen der driver hovedremskiven, er en Gates Polychain GT Carbon rem. Længde 720 mm, bredde 21 mm. Gates-betegnelse 720-8M GT2.

Tandremmen kan holde i mindst 100 timer, i de fleste tilfælde langt over 150 timer. Dens levetid afhænger stærkt af, hvor mange gange wiren sætter sig fast i udskæringen.

Prøv at undgå at bruge wirer med forskellige segmentstørrelser. Forskellige segmenter og wiresektioner får wiren til at sætte sig fast og forkorter dermed tandremmens levetid.

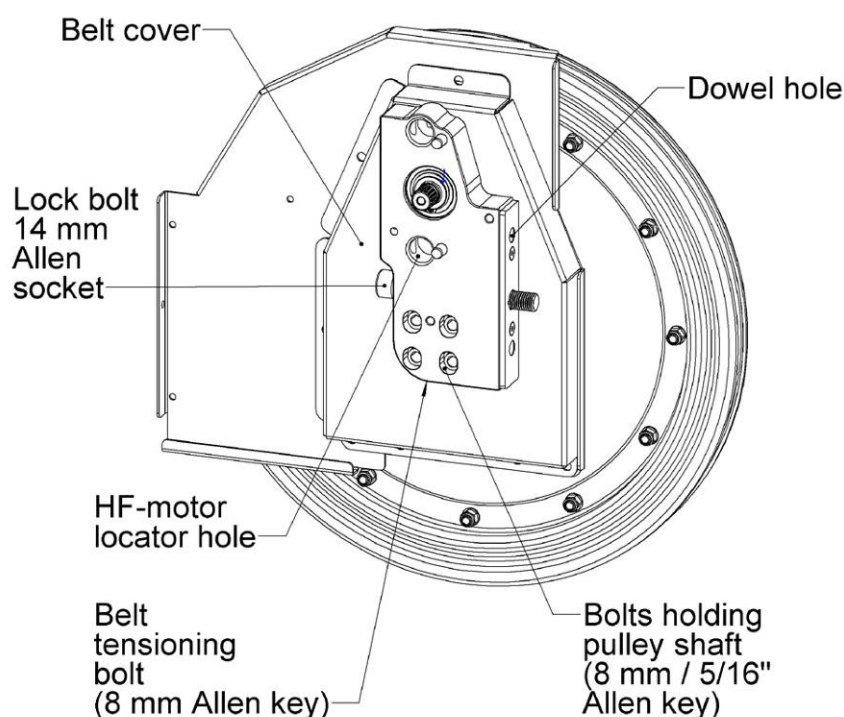
Tandremmen kan med lidt øvelse udskiftes på ca. 10 minutter. Se de følgende sider for vejledning i udskiftning af remmen.

Afmontering

1. Fjern holdebolten i midten af remskiven. 14 mm unbrakonøgle.
2. Fjern lejedækslet og tætningen.
3. Fjern alle M6-bolte, der fastholder remdækslet på bagdækslet. 5 mm unbrakonøgle.
4. Fjern remmens spændebolt. 6 mm unbrakonøgle.
5. Løsn boltene, der fastholder remskivens aksel. 8 mm eller 5/16" unbrakonøgle
6. Løft hovedremskiven og skyd den af remskiveakslen, samtidig med at tandremmen holdes tilbage.

Montering

1. Anbring en ny rem på det lille tandhjul.
2. Skyd hovedremskiven ind på remskiveakslen, samtidig med at remskiven løftes, og remmen placeres over den store tandhjulsskive.
3. Skub remskiven indad, samtidig med at den drejes for at få remmen til at placeres rigtigt.
4. Spænd boltene i remskiveakslen lidt.
5. Spænd remmens spændebolt forsvarligt.
6. Spænd boltene i remskiveakslen forsvarligt (60 Nm).
7. Montér og spænd boltene, der fastholder bagdækslet på remdækslet.



Hovedremskive-montage

6.1.5 Fjernbetjening

Kontroller, at fjernbetjeningen fungerer korrekt.

Med hensyn til den trådløse fjernbetjening henvises til tillægget til trådløs fjernbetjening: Hetric brugervejledning.

6.2 Vedligeholdelsesarbejde, som skal udføres af en autoriseret Pentruder-tekniker

6.2.1 Olieskift

Olieskift må kun foretages af en autoriseret Pentruder-tekniker.

Alt olieskift i det følgende bør foretages mindst en gang om året. Følg anbefalingerne fra din autoriserede Pentruder-salgs- og servicevirksomhed.

!	Vigtig!	Rengør grundigt rundt om proppen, og blæs med trykluft, før proppen tages af til olieskift. Hvis der trænger snavs ind i gearkassen, kan den blive blokeret, og garantien gælder i så fald ikke.
----------	----------------	--

Olieskift i snekehhjulstransmission i fremføringsenhed eller CEG-slæde

Snekehhjulstransmissionen er fyldt med 60 ml (2 fl oz) Omega 680 olie.

Olieskift i HF-motorens højhastighedstransmission

Løsn olieproppen, og udtøm gearkassen helt. Efterfyld med 0,235 l (0.248 quart) **ren og helst filtreret** gearolie, fortrinsvis Mobil SHC 626. Olien skal være syntetisk olie med en viskositet på 75W. Olien skal opfylde GL5-specifikationerne. Rengør den magnetiske prop, sæt den på, og tilspænd.

Kølesystemets hus bag på HF-motoren

Fyld op med 85 ml (2,9 fl oz) Mobil SHC 626 ved serviceeftersyn.

6.2.2 Overbelastningskoblinger

Hvis en af overbelastningskoblingerne er overbelastet eller nedslidt, kan en autoriseret Pentruder-tekniker reparere koblingen ved at udskifte koblingspladerne.

6.2.3 Digitale kommunikationsstik

Alle dele i stikkene er tilgængelige (undtagen fjernbetjeningsstikket). Alle ledninger kan monteres med almindeligt håndværktøj (undtagen fjernbetjeningsstikket).

6.2.4 Trådløs fjernbetjening

Den trådløse fjernbetjening skal kontrolleres mindst en gang om året. Det forlænger den trådløse fjernbetjenings levetid. Se Vedligeholdelse i tillægget til trådløs fjernbetjening: Hetric brugervejledning.

6.3 Transport og opbevaring af maskinen

- Afbryd kablerne fra drivaggregatet, før maskinen transporteres.
- Sørg for, at uautoriserede personer ikke kan få adgang til maskinen under transport og opbevaring.
- Hvis der er risiko for frost, skal maskinen tømmes for vand. Vær ekstra opmærksom på drivaggregatet. Se 4.8.3 Tilslutning til vandforsyning.
- Opbevar maskinen et tørt sted, helst over frysepunktet.
- Følg diamantwire-producentens anvisninger med hensyn til opbevaring af diamantwiren.

7 Tekniske data for Pentruder modulært rigsystem

7.1.1 Wiresavmoduler, 3P8:

Tekniske data for Pentruder 3P8 wiresavmoduler

	3P8-DP-HF Drivremskive el.	3P8-UA Øverste montage	3P8-LA Nederste montage
Vægt kg / lbs:	14 / 31	15 / 33	20 / 44
Remskiver ydre diam. Ø mm/":	500 / 20	198 / 7.8	198 / 7.8
Tanddeling Ø mm/":		180, 7.1	180, 7.1
Rillebredde til wire:	10 mm / 0,3930	10 mm / 0,3930	10 mm / 0,3930
Passer til wire Ø mm/":	8-10 / 5/16 – 1/2	8-10 / 5/16 – 1/2	8-10 / 5/16 – 1/2
Antal hjul:	1	4	7
Wirelængde i ruller	6,5 m / 21 ft		
Opbevaringskapacitet	Maks. ca. 20 m / 65 ft		

Tekniske data for Pentruder 3P8 skærme

	3P8-LMG	3P8-TG	3P8-DPG	3P8-SSG
Vægt kg / lbs:	10 / 22	10 / 22	5 / 11	7 / 15.4

Vedr. tekniske data for HF-drivsystem, rig og tilbehør, se www.pentruder.com

Overensstemmelseserklæring

I henhold til maskindirektivet 2006/42/EF, bilag A1

Producenten: Tractive AB
Gjutargatan 54
78170 Borlänge
Sverige

Person bemyndiget til at udarbejde de tekniske data:

Anders Johnsen
Gjutargatan 54
78170 Borlänge
Sverige

Erklærer herved, at maskinen:

Kategori: Højfrekvens-wiresav
Fabrikat: Pentruder
Type: 3P8
Drivsystem: Pentpack drivaggregat
Type: 427 / 422 / 418 / 222 / 218 / 200
Drivmotor: HF-motor
Drivmotortype: 18, 22, 27 kW HF-motor

Tilbehør: Som oplyst i instruktionsbogen "Pentruder® 3P8 Højfrekvens-wiresav og Pentpack® Højfrekvens-drivaggregat"

Er i overensstemmelse med bestemmelserne i maskindirektivet 2006/42/EF.

Er i overensstemmelse med bestemmelserne i følgende andre EU-direktiver:

- Lavspændingsdirektivet 2006/95/EF
- EMC-direktivet 2004/108/EF

I overensstemmelse med EF-overensstemmelseserklæringen må produktet ikke ændres uden producentens tilladelse. Hvis det sker, er denne dokumenterede EU-erklæring ikke længere gyldig, og den person, som har udført ændringerne, anses for at være produktets fabrikant og skal kontrollere og udarbejde et tillæg til EU-erklæringen og indsende tekniske specifikationer til kontrolmyndigheden.

Borlänge 5. januar 2013-11-05



Anders Johnsen

Teknisk direktør

Certifikat for installation

Producenten: Tractive AB
Gjutargatan 54
78170 Borlänge
Sverige

Erklærer herved:

- At en trådløs WRC fjernbetjening er installeret i henhold til gældende bestemmelser for maskinen.

Fremstillet af: Hetric

Systemnummer: 20215166371

- Transmitter: Nova XL, produktionsnr.: _____
- Modtager: RX14-HL, produktionsnr.: _____
- At den radiostyrede interface mellem maskinen og modtageren er egnet og fremstillet korrekt i henhold til producentens anvisninger, og at alle de nødvendige tests er blevet udført.

Underskrevet for og på vegne af Tractive AB, Borlänge, 27/08/2015



Anders Johnsen
Teknisk direktør

Den ansvarlige for installationen af den trådløse WRC fjernbetjening:

- Vil ved at tilslutte den trådløse WRC fjernbetjening og modtager til en maskine, som beskrevet i denne instruktionsbog, fuldføre ovennævnte installation.
- Erklærer herved at have modtaget instruktionsbogen og tillægget for den trådløse fjernbetjening: Hetric brugervejledning og har forstået indholdet.

Underskrift af den ansvarlige for WRC installationen

Sted, dato

Navn (med store bogstaver), stilling
